

## SPRZĘGŁO ROTOFŁUID INSTRUKCJA WYMIANY OLEJU

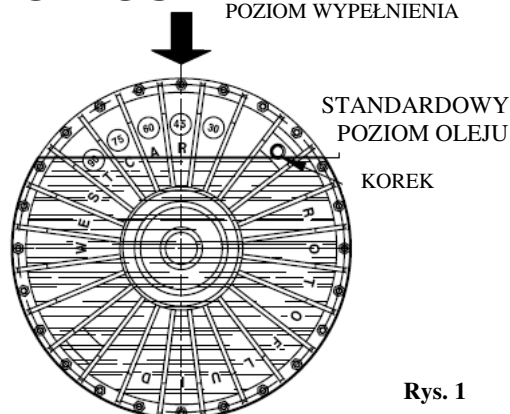
STANDARDOWY 45°  
 POZIOM WYPEŁNIENIA

### WYMIANA OLEJU:

Olej w sprzęgło musi zostać wymieniony po raz pierwszy po 2000 przepracowanych godzin, a następnie po każdym 4000 przepracowanych godzin.

W celu wymiany oleju należy postępować następująco:

- 1) Obrócić sprzęgło tak, aby korek wlewowy był w swojej najwyższej pozycji.
  - 2) Wykręcić korek wlewowy.
  - 3) Ustalić odpowiedni poziom wypełnienia poprzez obracanie sprzęgłem do momentu kiedy otwór wlewowy będzie odpowiadał aktualnemu poziomowi oleju. Zapamiętać ustawienie.
  - 4) Całkowicie spuścić olej ze sprzęgła poprzez obracanie sprzęgła do jego najniższego położenia.
  - 5) Ponownie obrócić sprzęgło tak, aby otwór wlewowy odpowiadał poziomowi wypełnienia wskazanego w punkcie 3).
  - 6) Wlewać olej do momentu, aż osiągnie się pożądany poziom oleju.
- Rekomendowaną ilość i rodzaj oleju wymieniono w tabeli nr 1.



### ZMIANA POZIOMU OLEJU (Rysunki 1 i 2)

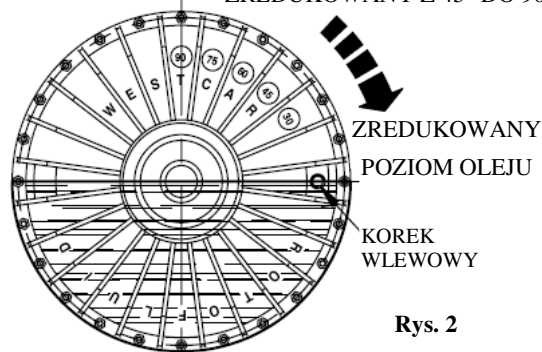
Zgodnie z rodzajem pracy wymaganej dla sprzęgła, czasami poziom wypełnienia olejem musi zostać zmieniony poprzez zwiększenie lub zmniejszenie ilości oleju. W rezultacie zmniejszenia ilości oleju uzyskuje się:

- Wolniejsze i bardziej płynne starty (Rys. 3).
- Mniejszą absorpcję prądu rozruchowego.
- Lepsze zabezpieczenie elementów napędowych w przypadku przeciążenia.
- Większy poślizg przy starcie.

Zwiększenie ilości oleju pozwala na:

- Szybsze starty (Rys. 3).
- Mniejszy poślizg przy starcie.
- Większą absorpcję prądu rozruchowego w fazach przyspieszania.
- Większe naprężenia na elementach napędowych.

POZIOM WYPEŁNIENIA  
 ZREDUKOWANY Z 45° DO 90°



### WAŻNE:

Nadmierne zmniejszenie ilości oleju może powodować następujące problemy:

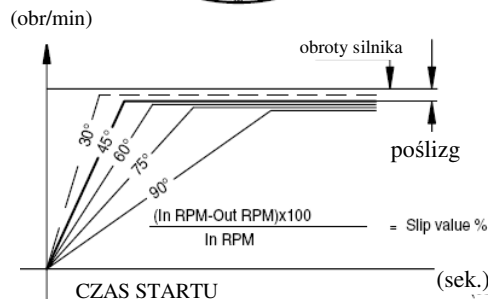
- Brak możliwości przyspieszania maszyny z powodu niewystarczającego momentu obrotowego.

- Przegrzanie sprzęgła, z późniejszym uszkodzeniem uszczelnień.

Nadmierna ilość oleju może powodować następujące problemy:

- Przeciążenie silnika elektrycznego.
- Wywinięcie wargi uszczelki olejowej z powodu wewnętrznego nadciśnienia.
- Pęknięcie korpusu sprzęgła z powodu wewnętrznego nadciśnienia spowodowanego brakiem wewnętrznej przestrzeni dla odpowiedniego rozprzodzenia oleju.

UWAGA: poziom wypełnienia przy 45° nie może zostać przekroczony, a poziom przy 30° może zostać osiągnięty tylko w specjalnych przypadkach i po przednim skonsultowaniu się z producentem.



Tab. 1

ROZMIAR	ILOŚCI OLEJU DLA RÓŻNYCH POZIOMÓW WYPEŁNIENIA									
	30°		45°		60°		75°		90°	
	Kg	Lt.	Kg	Lt.	Kg	Lt.	Kg	Lt.	Kg	Lt.
10	0,53	0,61	0,48	0,55	0,41	0,47	0,35	0,40	0,28	0,32
20	1,15	1,32	1,05	1,20	0,90	1,03	0,76	0,86	0,62	0,71
30	2,28	2,61	2,09	2,39	1,78	2,04	1,46	1,67	1,18	1,34
30P	3,88	4,43	3,55	4,05	3,02	3,46	2,48	2,83	1,98	2,27
40P	3,89	4,45	3,56	4,07	3,05	3,48	2,51	2,87	2,03	2,32
50	4,24	4,85	3,84	4,39	3,31	3,78	2,81	3,21	2,33	2,67
55	6,98	7,98	6,29	7,19	5,43	6,21	4,65	5,31	3,88	4,44
60	8,29	9,47	7,53	8,61	6,41	7,32	5,32	6,08	4,33	4,95
65	13,04	14,91	11,80	13,48	10,01	11,44	8,38	9,58	6,86	7,84
70P	16,83	19,23	15,42	17,62	13,18	15,07	10,8	12,34	8,68	9,92
75P	28,18	32,21	25,70	29,37	21,86	24,98	18,06	20,64	14,63	16,72
80P	34,03	38,89	31,09	35,53	26,63	30,43	22,03	25,18	17,92	20,48
85P	58,26	66,59	53,06	60,64	45,30	51,77	37,66	43,04	30,73	35,12
90P	86,83	99,23	80,43	91,92	69,76	79,73	56,31	64,35	44,68	51,06
95P	146,23	167,12	134,16	153,33	115,05	131,48	94,22	107,68	75,88	86,72
1200	199	226	176	200	156	177	132	150	110	125
1200/2	398	452	352	400	312	354	264	300	220	250