



# WESTCAR s.r.l.

## ROTOGEAR

ITALIANO

Codice 15151 - 10/2006

# GIUNTI A DENTI Serie RE



## Serie AR





# PRODOTTI WESTCAR

Giunti idraulici ROTOFLUID  
per potenze fino 4000 kW



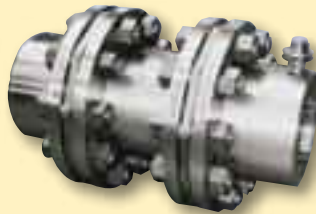
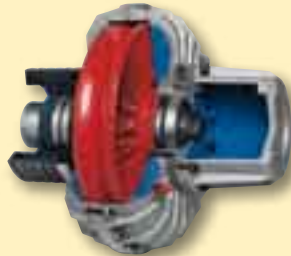
Giunti a denti ROTOGEAR per  
coppie fino a Nm. 383.000

Giunti idraulici  
ROTOFLUID GGG  
(con casse in ghisa) per  
potenze da 100 a 6000 kW



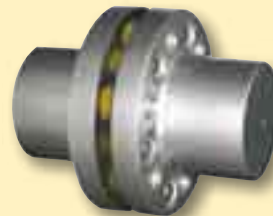
Giunti elastici ROTOFLEXI®  
ad anello in gomma a  
rapida sostituzione senza  
spostamento dei mozzi per  
coppie fino a 4.000 Nm.

Giunti idraulici  
ROTOFLUID-SCF/DCF  
con camera di ritardo  
semplice/doppia



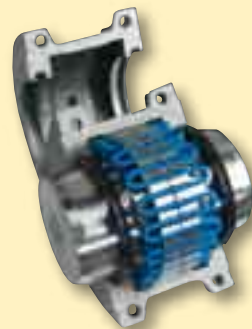
Giunti a lamelle  
HBX - GCX - HPX  
Con spaziatore  
HBSX - GCSX - HPSX - BE  
Coppie fino a 1.043.300 Nm.

Giunti idraulici ROTOFLUID  
con tripla camera di ritardo  
e coppia di avviamento  
uguale alla coppia  
nominale del motore



Giunti elastici ROTOPIN a  
pioli con sfilamento assiale per  
coppie fino a 300.000 Nm.

Freni a ceppi e freni a disco  
con servofreno



Giunti elastici ROTOGRID  
con lamelle rastremate per  
coppie fino a Nm. 169.500

**SOFTSTART**  
Avviatore statico a  
controllo digitale per  
potenze fino a 750 kW.  
Funzione risparmio energetico  
Controllo colpo di ariete  
Programmabile anche via RS 485



Giunti idromeccanici  
ROTOMECH ad accelerazione  
idraulica con innesto  
meccanico-centrifugo senza  
scorrimento a regime



A RICHIESTA SI POSSONO  
FORNIRE I PRODOTTI  
CERTIFICATI ATEX.



- 1 Bulloni calibrati e fosfatati**
- 2 Campane con renitenza interna esecuzione per bulloni esterni**
- 3 Dentatura bombata**
- 4 Mozzi dentati rovesciabili forniti con fori e cavi finiti**
- 5 Anelli di tenuta**
- 6 Fori fornibili finiti con cava**
- 7 Ingrassatori facilmente accessibili**

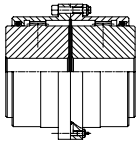
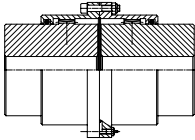
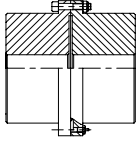
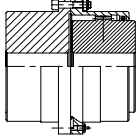
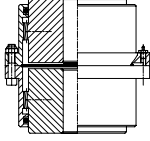
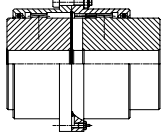
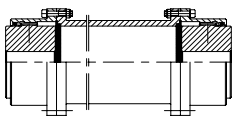
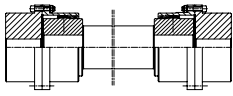
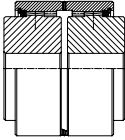
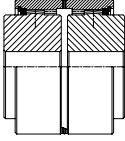
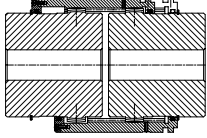
I Giunti a Denti ROTOGEAR rappresentano il collegamento più affidabile ed economico per alberi di comandi industriali di media e grande potenza.

Ideali per la compensazione di disallineamenti angolari, radiali e combinati, senza apprezzabile perdita di potenza.

Assorbono eventuali dilatazioni e movimenti assiali.

La dentatura bombata garantisce una maggiore area di contatto, un numero maggiore di denti in presa, una migliore distribuzione del carico con un gioco minimo.

I giunti della serie "RE" sono progettati per compensare un disallineamento statico di 1° per ogni ingranamento.

| Tipo di Giunto  | Serie                | Configurazione              | Pagina |
|---|----------------------|-----------------------------|--------|
|    | RE                   | Giunto con mozzi standard   | 7      |
|    | RE UU                | Giunto con mozzi prolungati | 8      |
|    | RE FOO               | Giunto rigido               | 9      |
|    | RE FO                | Giunto semirigido           | 10     |
|   | RE V                 | Giunto verticale            | 11     |
|  | RE FT                | Giunto scorrevole           | 12     |
|  | RE D                 | Giunto con spaziatore       | 13     |
|  | RE B                 | Giunto con albero flottante | 14     |
|  | RE M                 | Giunto a manicotto serie M  | 16     |
|  | RE MC                | Giunto a denti serie MC     | 17     |
|  | RE DH.MN<br>RE DH.PM | Giunto disinnestabile       | 15     |

| <b>WESTCAR<br/>ROTOGEAR<br/>RE..</b> | <b>MAINA<br/>GO..A</b> | <b>FACHIN<br/>IF..</b> | <b>ESCO<br/>FST</b> | <b>FALK<br/>G..</b> | <b>KOP-FLEX<br/>H</b> | <b>AJAX<br/>6901</b> | <b>LOVEJOY<br/>F</b> | <b>AMERIDRIVES<br/>F</b> |
|--------------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| <b>40</b>                            | 0                      | 3                      | 45                  | -                   | 1                     | 1                    | 1                    | 101                      |
| <b>55</b>                            | 1                      | 4                      | 60                  | 15                  | 1½                    | 1,5                  | 1½                   | 101½                     |
| <b>70</b>                            | 2                      | 5,5                    | 75                  | 20                  | 2                     | 2                    | 2                    | 102                      |
| <b>85</b>                            | 3                      | 7                      | 95                  | 25                  | 2½                    | 2,5                  | 2½                   | 102½                     |
| <b>100</b>                           | 4                      | 8                      | 110                 | 30                  | 3                     | 3                    | 3                    | 103                      |
| <b>120</b>                           | 5                      | 9,5                    | 130                 | 35                  | 3½                    | 3,5                  | 3½                   | 103½                     |
| <b>140</b>                           | 6                      | 11                     | 155                 | 40                  | 4                     | 4                    | 4                    | 104                      |
| <b>160</b>                           | 7                      | 12                     | 175                 | 45                  | 4½                    | 4,5                  | 4½                   | 104½                     |
| <b>180</b>                           | 8                      | 14                     | 195                 | 50                  | 5                     | 5                    | 5                    | 105                      |
| <b>200</b>                           | 9                      | 15                     | 215                 | 55                  | 5½                    | 5,5                  | 5½                   | 105½                     |
| <b>220</b>                           | 10                     | 16,5                   | 240                 | 60                  | 6                     | 6                    | 6                    | 106                      |
| <b>250</b>                           | 11                     | 19                     | 275                 | 70                  | 7                     | 7                    | 7                    | 107                      |

**PER UNA CORRETTA SELEZIONE DI UN GIUNTO A DENTI, PROCEDERE COME SEGUE:**

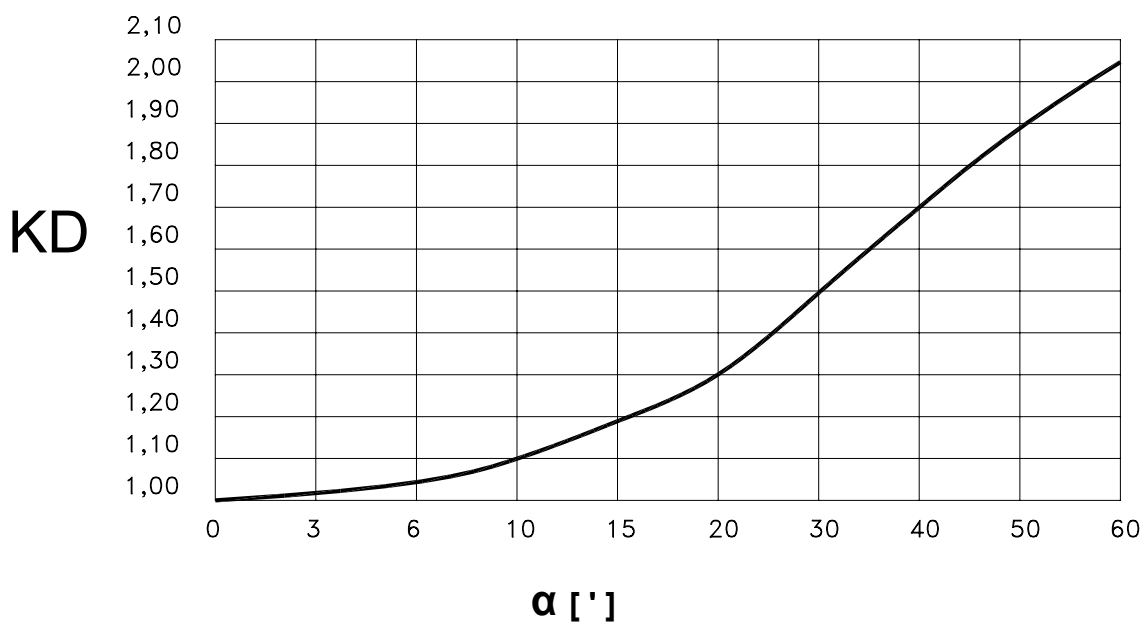
- A** – Eseguire una selezione preliminare della grandezza del giunto.
- B** – Controllare che i diametri di foratura siano inferiori o uguali a quelli indicati nelle tabelle apposite.
- C** – Selezionare il fattore di servizio SF Tabella 1.

**Tabella 1**

| TIPO DI CARICO           | APPLICAZIONI  | FATTORE DI SERVIZIO SF   |                    |   |
|--------------------------|---|--------------------------|--------------------|---|
|                          |   | Motori elettrici turbine | Motori idraulici   | Macchine alternative<br>Motori elettrici con frequenti avviamenti |
| <b>UNIFORME</b>          | Ventilatori, agitatori, compressori e pompe centrifughe, generatori, nastri trasportatori, elevatori, macchine tessili, macchine per il legno, macchine per riempimento e imbottigliamento, macchine utensili.  | <b>0,8 ÷ 1,25</b>        | <b>1 ÷ 1,25</b>    | <b>1,25 ÷ 1,75</b>  |
| <b>CON URTI MODERATI</b> | Nastri trasportatori (con carichi non uniformi), pompe a ingranaggi, agitatori (per liquidi a densità variabile), compressori multipli, gru, carrelli elevatori, argani e paranchi, macchine utensili (comando principale), rocchettatrici per cavi e carta, avvolgitori, propulsione navale. | <b>1,25 ÷ 1,5</b>        | <b>1,5 ÷ 1,75</b>  | <b>1,75 ÷ 2</b>   |
| <b>CON URTI ELEVATI</b>  | Saldatrici, compressori e pompe alternative, lavatrici industriali, presse, laminatoi a caldo.  | <b>1,5 ÷ 2</b>           | <b>1,75 ÷ 2,25</b> | <b>2 ÷ 2,5</b>  |

- D** – Calcolare il fattore KD, in funzione del disallineamento angolare di lavoro  $\alpha$  ricavabile dal Grafico 2

**Grafico 2**



**E** – Scegliere il giunto considerando le condizioni di lavoro, utilizzando la seguente formula:

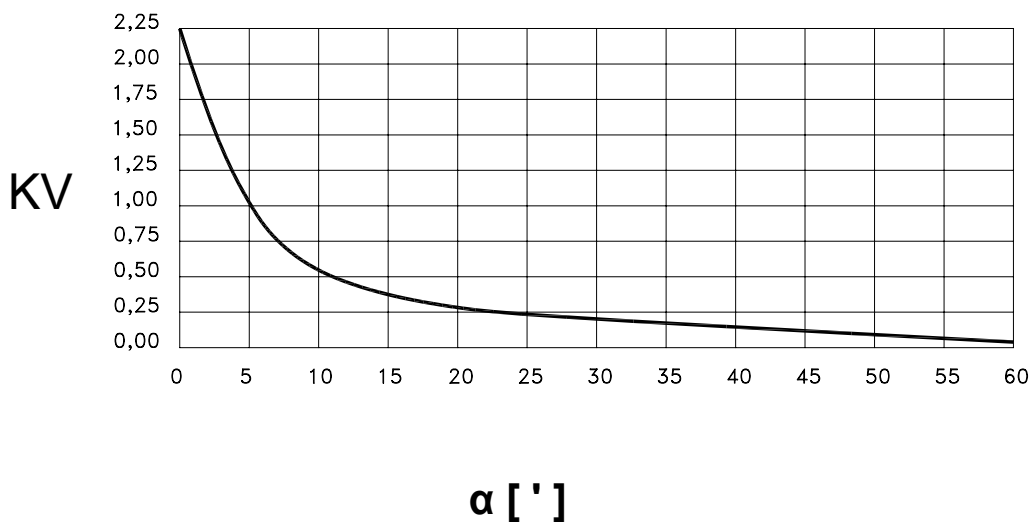
$$T = \frac{P \times SF \times KD \times 9550}{n \times 1000} \quad (\text{kNm})$$

**P** = Potenza in Kw  
**SF** = Fattore di servizio  
**KD** = Fattore disallineamento angolare  
**9550** = Rapporto fisso  
**n** = Velocità

Confermare la selezione preliminare o incrementare la grandezza del giunto in modo che la coppia nominale  $T_n$  risulti maggiore o uguale a  $T$  calcolata.

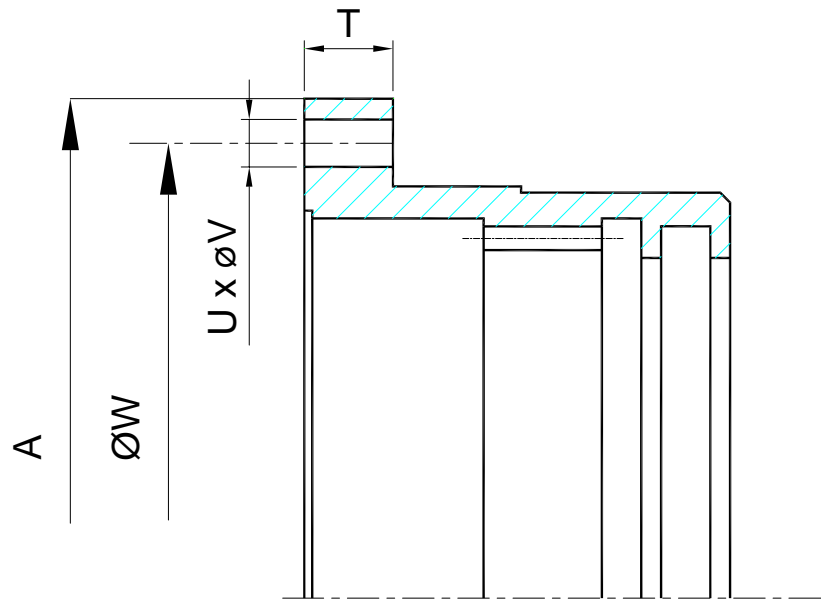
Controllare che il numero di giri  $n$  sia inferiore o uguale al numero di giri massimo della grandezza del giunto selezionato moltiplicato per il fattore di velocità  $KV$  in funzione del disallineamento di lavoro  $\alpha$  riportato nel Grafico 3.

**Grafico 3**

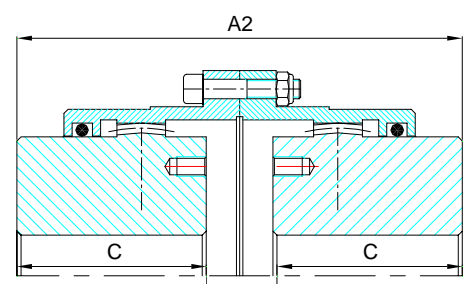
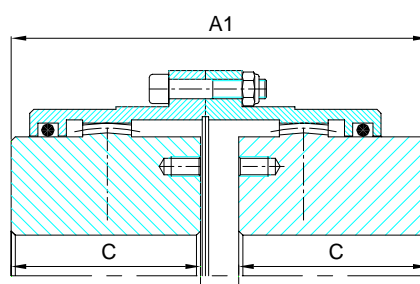
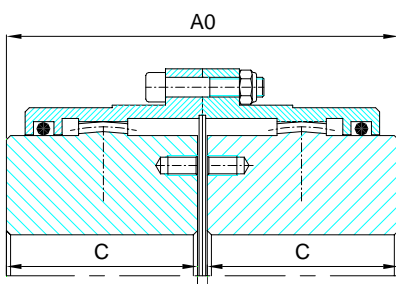


Verificare che le dimensioni del giunto selezionato siano compatibili con gli ingombri delle macchine da collegare mantenendo i giochi necessari.

Verificare la lunghezza degli alberi, la distanza e i giochi per poter controllare l'allineamento dei giunti.



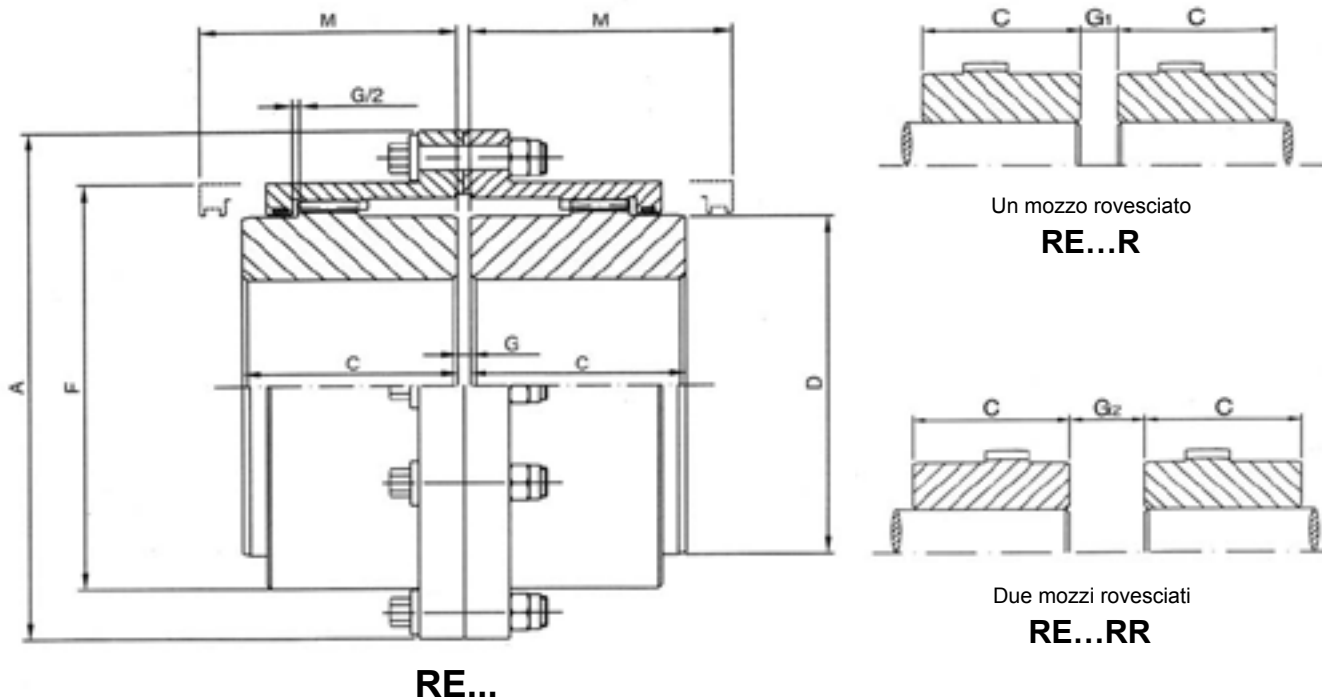
| DIMENSIONI MANICOTTO |      | 40  | 55  | 70  | 85  | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 |
|----------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b>             | mm   | 111 | 142 | 168 | 200 | 225 | 265 | 300 | 330 | 370 | 406 | 438 | 505 |
| <b>T</b>             | mm   | 12  | 10  | 10  | 13  | 13  | 22  | 22  | 22  | 24  | 25  | 25  | 28  |
| <b>U</b>             | Q.tà | 6   | 8   | 10  | 10  | 12  | 12  | 14  | 14  | 14  | 14  | 14  | 16  |
| <b>V H8</b>          | mm   | 8   | 10  | 10  | 12  | 12  | 16  | 16  | 16  | 18  | 22  | 22  | 24  |
| <b>W</b>             | mm   | 96  | 122 | 148 | 178 | 203 | 236 | 270 | 300 | 335 | 368 | 400 | 460 |



| POSIZIONE MOZZO |    | 40  | 55  | 70  | 85  | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 |
|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A0</b>       | mm | 89  | 103 | 127 | 157 | 185 | 216 | 246 | 278 | 308 | 358 | 388 | 450 |
| <b>A1</b>       | mm | 103 | 108 | 138 | 164 | 204 | 237 | 272 | 307 | 350 | 403 | 438 | 512 |
| <b>A2</b>       | mm | 127 | 113 | 149 | 171 | 223 | 258 | 298 | 336 | 392 | 448 | 488 | 574 |
| <b>C</b>        | mm | 43  | 50  | 62  | 76  | 90  | 105 | 120 | 135 | 150 | 175 | 190 | 220 |
| <b>G</b>        | mm | 3   | 3   | 3   | 5   | 5   | 6   | 6   | 8   | 8   | 8   | 8   | 10  |
| <b>G1</b>       | mm | 5   | 8   | 14  | 12  | 24  | 27  | 32  | 37  | 50  | 53  | 58  | 72  |
| <b>G2</b>       | mm | 7   | 13  | 25  | 19  | 43  | 48  | 58  | 66  | 92  | 98  | 108 | 134 |

*Dimensioni non impegnative*



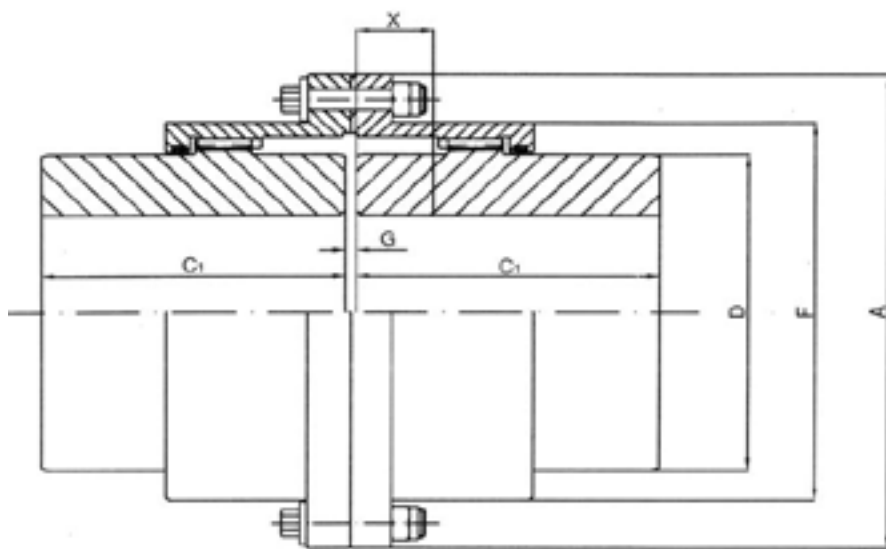


Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

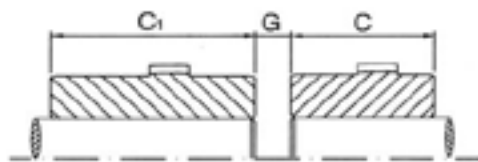
| Grandezza  | Coppia (kNm)               |                         | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |       |     |          |    |    |     | Massa<br>(2)<br>Kg | Grasso<br>(Kg) | Inerzia<br>(2)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|------------|----------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-----|-------|-----|----------|----|----|-----|--------------------|----------------|------------------------------------|
|            | Nominale<br>T <sub>n</sub> | Max<br>T <sub>max</sub> |                  |                         | A               | C   | F     | D   | M<br>(1) | G  | G1 | G2  |                    |                |                                    |
| <b>40</b>  | 1,7                        | 4,1                     | 5990             | 12 / 50                 | 111             | 43  | 82,5  | 69  | 58       | 3  | 5  | 7   | 4                  | 0,08           | 0,005                              |
| <b>55</b>  | 2,7                        | 6,2                     | 4610             | 18 / 60                 | 142             | 50  | 104,5 | 85  | 68       | 3  | 8  | 13  | 8                  | 0,09           | 0,012                              |
| <b>70</b>  | 5,5                        | 12                      | 4130             | 28 / 75                 | 168             | 62  | 130,5 | 107 | 87       | 3  | 14 | 25  | 13                 | 0,15           | 0,032                              |
| <b>85</b>  | 8,5                        | 21                      | 3980             | 40 / 95                 | 200             | 76  | 158,5 | 133 | 95       | 5  | 12 | 19  | 26                 | 0,25           | 0,084                              |
| <b>100</b> | 13,5                       | 34                      | 3850             | 50 / 110                | 225             | 90  | 183,5 | 152 | 120      | 5  | 24 | 43  | 37                 | 0,45           | 0,162                              |
| <b>120</b> | 22                         | 54                      | 3700             | 60 / 130                | 265             | 105 | 211,5 | 178 | 130      | 6  | 27 | 48  | 59                 | 0,7            | 0,375                              |
| <b>140</b> | 34                         | 83                      | 3200             | 70 / 155                | 300             | 120 | 245,5 | 209 | 135      | 6  | 32 | 58  | 91                 | 0,9            | 0,728                              |
| <b>160</b> | 43                         | 99                      | 2900             | 85 / 170                | 330             | 135 | 275   | 234 | 155      | 8  | 37 | 66  | 123                | 1,54           | 1,225                              |
| <b>180</b> | 68                         | 156                     | 2550             | 95 / 190                | 370             | 150 | 307   | 254 | 195      | 8  | 50 | 92  | 170                | 2,3            | 2,105                              |
| <b>200</b> | 82                         | 195                     | 2320             | 110 / 210               | 406             | 175 | 335   | 279 | 220      | 8  | 53 | 98  | 234                | 3,2            | 3,401                              |
| <b>220</b> | 150                        | 348                     | 2100             | 120 / 230               | 438             | 190 | 367   | 305 | 236      | 8  | 58 | 108 | 295                | 3,9            | 5,052                              |
| <b>250</b> | 195                        | 479                     | 1800             | 130 / 280               | 505             | 220 | 423   | 355 | 273      | 10 | 72 | 134 | 455                | 6,1            | 10,32                              |
| <b>280</b> | 275                        | 550                     | 1200             | 150 / 325               | 580             | 250 | 495   | 400 | -        | 12 | -  | -   | 685                | 6,5            | 20,6                               |
| <b>320</b> | 381                        | 762                     | 980              | 170 / 370               | 630             | 275 | 545   | 450 | -        | 12 | -  | -   | 920                | 7,2            | 33,5                               |
| <b>360</b> | 492                        | 984                     | 900              | 190 / 400               | 700             | 305 | 589   | 490 | -        | 12 | -  | -   | 1210               | 8,5            | 53,3                               |
| <b>400</b> | 658                        | 1316                    | 800              | 210 / 430               | 760             | 330 | 649   | 550 | -        | 12 | -  | -   | 1590               | 11,4           | 83,5                               |
| <b>450</b> | 835                        | 1670                    | 700              | 240 / 475               | 825             | 355 | 714   | 580 | -        | 12 | -  | -   | 2060               | 12,5           | 128,4                              |

(1) Distanza minima necessaria per l'allineamento

(2) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

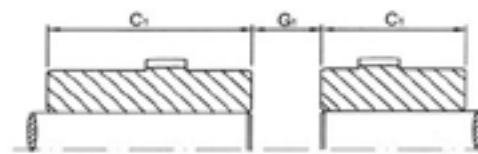


**RE...UU**



Un mozzo prolungato e  
un mozzo standard

**RE...U**



Un mozzo prolungato e un  
mozzo standard rovesciato

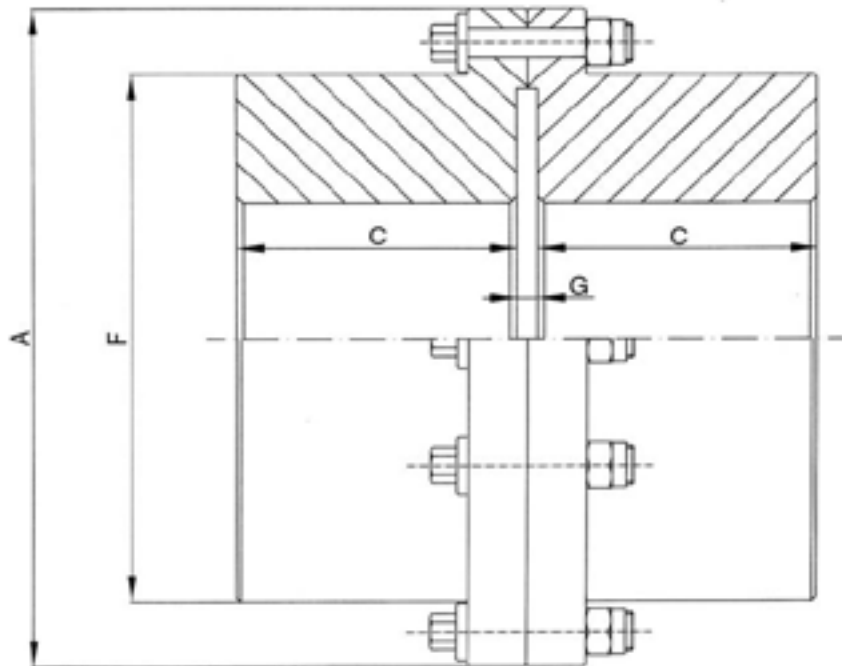
**RE...UR**



Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

| Grandezza | Coppia (kNm) |      | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |     |       |     |    |    |    | Massa<br>(1)<br>Kg | Grasso<br>(Kg) | Inerzia<br>(1)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|-----------|--------------|------|------------------|-------------------------|-----------------|-----|-----|-------|-----|----|----|----|--------------------|----------------|------------------------------------|
|           | Nominale     | Max  |                  |                         | A               | C1  | C   | F     | D   | G  | G1 | X  |                    |                |                                    |
|           | Tn           | Tmax |                  |                         |                 |     |     |       |     |    |    |    |                    |                |                                    |
| 40        | 1,7          | 4,1  | 5990             | 12 / 50                 | 111             | 105 | 43  | 82,5  | 69  | 3  | 5  | 12 | 7,9                | 0,08           | 0,007                              |
| 55        | 2,7          | 6,2  | 4610             | 18 / 60                 | 142             | 115 | 50  | 104,5 | 85  | 3  | 8  | 16 | 12,7               | 0,09           | 0,018                              |
| 70        | 5,5          | 12   | 4130             | 28 / 75                 | 168             | 130 | 62  | 130,5 | 107 | 3  | 14 | 22 | 21                 | 0,15           | 0,045                              |
| 85        | 8,5          | 21   | 3980             | 40 / 95                 | 200             | 150 | 76  | 158,5 | 133 | 5  | 12 | 26 | 38                 | 0,25           | 0,118                              |
| 100       | 13,5         | 34   | 3850             | 50 / 110                | 225             | 170 | 90  | 183,5 | 152 | 5  | 24 | 38 | 55                 | 0,45           | 0,23                               |
| 120       | 22           | 54   | 3700             | 60 / 130                | 265             | 185 | 105 | 211,5 | 178 | 6  | 27 | 45 | 84                 | 0,7            | 0,505                              |
| 140       | 34           | 83   | 3200             | 70 / 155                | 300             | 215 | 120 | 245,5 | 209 | 6  | 32 | 50 | 134                | 0,9            | 1,01                               |
| 160       | 43           | 99   | 2900             | 85 / 170                | 330             | 245 | 135 | 275   | 234 | 8  | 37 | 58 | 180                | 1,54           | 1,735                              |
| 180       | 68           | 156  | 2550             | 95 / 190                | 370             | 295 | 150 | 307   | 254 | 8  | 50 | 70 | 260                | 2,3            | 3,03                               |
| 200       | 82           | 195  | 2320             | 110 / 210               | 406             | 300 | 175 | 335   | 279 | 8  | 53 | 80 | 317                | 3,2            | 4,55                               |
| 220       | 150          | 348  | 2100             | 120 / 230               | 438             | 305 | 190 | 367   | 305 | 8  | 58 | 86 | 382                | 3,9            | 6,15                               |
| 250       | 195          | 479  | 1800             | 130 / 280               | 505             | 310 | 220 | 423   | 355 | 10 | 72 | 96 | 546                | 6,1            | 12,5                               |
| 280       | 275          | 550  | 1200             | 150 / 325               | 580             |     | 250 | 495   | 400 | 12 | -  | -  | -                  | 6,5            | -                                  |
| 320       | 381          | 762  | 980              | 170 / 370               | 630             |     | 275 | 545   | 450 | 12 | -  | -  | -                  | 7,2            | -                                  |
| 360       | 492          | 984  | 900              | 190 / 400               | 700             |     | 305 | 589   | 490 | 12 | -  | -  | -                  | 8,5            | -                                  |
| 400       | 658          | 1316 | 800              | 210 / 430               | 760             |     | 330 | 649   | 550 | 12 | -  | -  | -                  | 11,4           | -                                  |
| 450       | 835          | 1670 | 700              | 240 / 475               | 825             |     | 355 | 714   | 580 | 12 | -  | -  | -                  | 12,5           | -                                  |

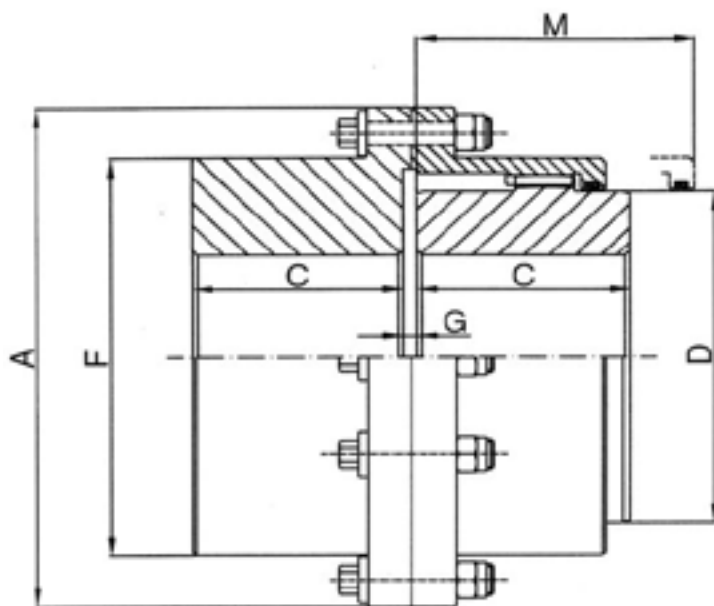
(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro tipo RE...UU



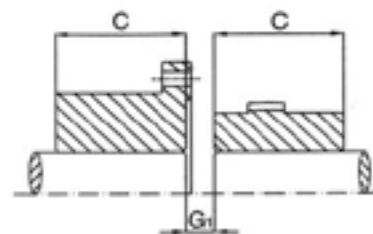
**RE...FOO**

| Grandezza  | Coppia (kNm)   |                  | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |       |    | Massa<br>(1)<br>Kg | Inerzia<br>(1)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|------------|----------------|------------------|------------------|---------------------|-----------------|-----|-------|----|--------------------|------------------------------------|
|            | Nominale       | Max              |                  |                     | A               | C   | F     | G  |                    |                                    |
|            | T <sub>n</sub> | T <sub>max</sub> |                  |                     |                 |     |       |    |                    |                                    |
| <b>40</b>  | 1,7            | 4,1              | 5990             | 60                  | 111             | 43  | 82,5  | 3  | 5,2                | 0,005                              |
| <b>55</b>  | 2,7            | 6,2              | 4610             | 75                  | 142             | 50  | 104,5 | 3  | 9                  | 0,016                              |
| <b>70</b>  | 5,5            | 12               | 4130             | 90                  | 168             | 62  | 130,5 | 3  | 14,6               | 0,038                              |
| <b>85</b>  | 8,5            | 21               | 3980             | 110                 | 200             | 76  | 158,5 | 5  | 28                 | 0,096                              |
| <b>100</b> | 13,5           | 34               | 3850             | 130                 | 225             | 90  | 183,5 | 5  | 42                 | 0,198                              |
| <b>120</b> | 22             | 54               | 3700             | 150                 | 265             | 105 | 211,5 | 6  | 66                 | 0,445                              |
| <b>140</b> | 34             | 83               | 3200             | 175                 | 300             | 120 | 245,5 | 6  | 98,2               | 0,832                              |
| <b>160</b> | 43             | 99               | 2900             | 195                 | 330             | 135 | 275   | 8  | 137                | 1,435                              |
| <b>180</b> | 68             | 156              | 2550             | 220                 | 370             | 150 | 307   | 8  | 192                | 2,455                              |
| <b>200</b> | 82             | 195              | 2320             | 240                 | 406             | 175 | 335   | 8  | 266                | 4,059                              |
| <b>220</b> | 150            | 348              | 2100             | 260                 | 438             | 190 | 367   | 8  | 345                | 6,128                              |
| <b>250</b> | 195            | 479              | 1800             | 300                 | 505             | 220 | 423   | 10 | 525                | 10,78                              |
| <b>280</b> | 275            | 550              | 1200             | 365                 | 580             | 250 | 475   | 12 | 751                | 21,62                              |
| <b>320</b> | 381            | 762              | 980              | 395                 | 630             | 275 | 520   | 12 | 960                | 35,50                              |
| <b>360</b> | 492            | 984              | 900              | 425                 | 700             | 305 | 556   | 12 | 1230               | 56,90                              |
| <b>400</b> | 658            | 1316             | 800              | 470                 | 760             | 330 | 615   | 12 | 1810               | 91,54                              |
| <b>450</b> | 835            | 1670             | 700              | 520                 | 825             | 355 | 680   | 12 | 2140               | 134,60                             |

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro



**RE...FO**



Mozzo rovesciato

**RE...FOR**



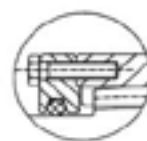
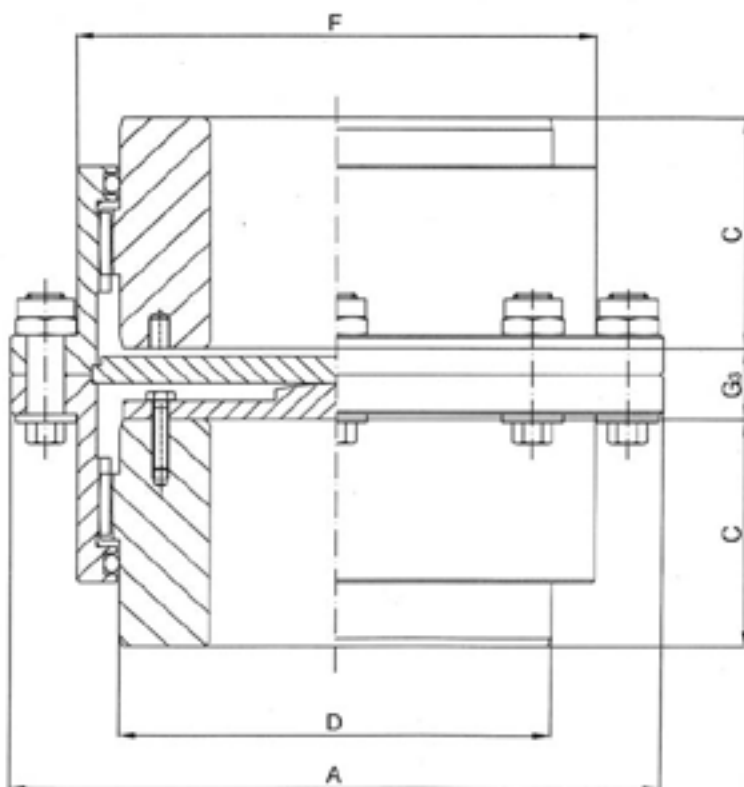
Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

| Grandezza | Coppia (kNm) |      | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Foro<br>Max<br>(1)(mm) | Dimensioni (mm) |     |       |     |     |    |    | Massa<br>(3)<br>Kg | Grasso<br>(Kg) | Inerzia<br>(3)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|-----------|--------------|------|------------------|-------------------------|------------------------|-----------------|-----|-------|-----|-----|----|----|--------------------|----------------|------------------------------------|
|           | Nominale     | Max  |                  |                         |                        | A               | C   | F     | D   | M   | G  | G1 |                    |                |                                    |
|           | Tn           | Tmax |                  |                         |                        |                 |     |       |     | (2) |    |    |                    |                |                                    |
| 40        | 1,7          | 4,1  | 5990             | 12 / 50                 | 60                     | 111             | 43  | 82,5  | 69  | 58  | 3  | 5  | 4,6                | 0,05           | 0,005                              |
| 55        | 2,7          | 6,2  | 4610             | 18 / 60                 | 75                     | 142             | 50  | 104,5 | 85  | 68  | 3  | 8  | 8,5                | 0,09           | 0,014                              |
| 70        | 5,5          | 12   | 4130             | 28 / 75                 | 90                     | 168             | 62  | 130,5 | 107 | 87  | 3  | 14 | 13,8               | 0,15           | 0,035                              |
| 85        | 8,5          | 21   | 3980             | 40 / 95                 | 110                    | 200             | 76  | 158,5 | 133 | 95  | 5  | 12 | 27                 | 0,25           | 0,09                               |
| 100       | 13,5         | 34   | 3850             | 50 / 110                | 130                    | 225             | 90  | 183,5 | 152 | 120 | 5  | 24 | 39,5               | 0,45           | 0,18                               |
| 120       | 22           | 54   | 3700             | 60 / 130                | 150                    | 265             | 105 | 211,5 | 178 | 130 | 6  | 27 | 62,5               | 0,70           | 0,41                               |
| 140       | 34           | 83   | 3200             | 70 / 155                | 175                    | 300             | 120 | 245,5 | 209 | 135 | 6  | 32 | 94,6               | 0,90           | 0,78                               |
| 160       | 43           | 99   | 2900             | 85 / 170                | 195                    | 330             | 135 | 275   | 234 | 155 | 8  | 37 | 130                | 1,54           | 1,33                               |
| 180       | 68           | 156  | 2550             | 95 / 190                | 220                    | 370             | 150 | 307   | 254 | 195 | 8  | 50 | 181                | 2,30           | 2,28                               |
| 200       | 82           | 195  | 2320             | 110 / 210               | 240                    | 406             | 175 | 335   | 279 | 220 | 8  | 53 | 250                | 3,20           | 3,73                               |
| 220       | 150          | 348  | 2100             | 120 / 230               | 260                    | 438             | 190 | 367   | 305 | 236 | 8  | 58 | 320                | 3,90           | 5,59                               |
| 250       | 195          | 479  | 1800             | 130 / 280               | 300                    | 505             | 220 | 423   | 355 | 273 | 10 | 72 | 490                | 6,10           | 10,55                              |
| 280       | 275          | 550  | 1200             | 150 / 325               | 365                    | 580             | 250 | 475   | 400 | -   | 12 | -  | 718                | 5,2            | 21,11                              |
| 320       | 381          | 762  | 980              | 170 / 370               | 395                    | 630             | 275 | 520   | 450 | -   | 12 | -  | 940                | 5,8            | 34,50                              |
| 360       | 492          | 984  | 900              | 190 / 400               | 425                    | 700             | 305 | 556   | 490 | -   | 12 | -  | 1220               | 8              | 55,10                              |
| 400       | 658          | 1316 | 800              | 210 / 430               | 470                    | 760             | 330 | 615   | 550 | -   | 12 | -  | 1700               | 10             | 87,52                              |
| 450       | 835          | 1670 | 700              | 240 / 475               | 520                    | 825             | 355 | 680   | 580 | -   | 12 | -  | 2100               | 12             | 131,50                             |

(1) Foro massimo per il mozzo rigido

(2) Distanza minima necessaria per l'allineamento

(3) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro

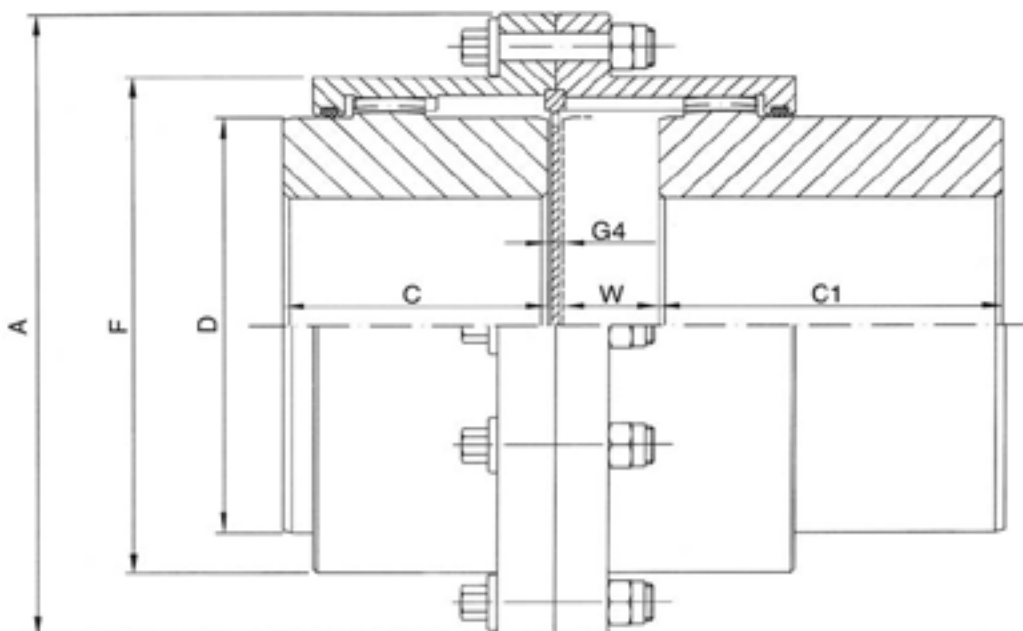


Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

**RE...V**

| Grandezza  | Coppia (kNm)               |                         | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |       |     |     | Massa<br>(1)<br>Kg | Grasso<br>(Kg) | Inerzia<br>(1)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|------------|----------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-----|-------|-----|-----|--------------------|----------------|------------------------------------|
|            | Nominale<br>T <sub>n</sub> | Max<br>T <sub>max</sub> |                  |                         | A               | C   | F     | D   | G3  |                    |                |                                    |
| <b>40</b>  | 1,7                        | 4,1                     | 5990             | 12 / 50                 | 111             | 43  | 82,5  | 69  | 23  | 5                  | 0,08           | 0,005                              |
| <b>55</b>  | 2,7                        | 6,2                     | 4610             | 18 / 60                 | 142             | 50  | 104,5 | 85  | 23  | 9                  | 0,09           | 0,012                              |
| <b>70</b>  | 5,5                        | 12                      | 4130             | 28 / 75                 | 168             | 62  | 130,5 | 107 | 31  | 15                 | 0,15           | 0,032                              |
| <b>85</b>  | 8,5                        | 21                      | 3980             | 40 / 95                 | 200             | 76  | 158,5 | 133 | 31  | 28                 | 0,25           | 0,084                              |
| <b>100</b> | 13,5                       | 34                      | 3850             | 50 / 110                | 225             | 90  | 183,5 | 152 | 43  | 49                 | 0,45           | 0,162                              |
| <b>120</b> | 22                         | 54                      | 3700             | 60 / 130                | 265             | 105 | 211,5 | 178 | 48  | 62                 | 0,70           | 0,375                              |
| <b>140</b> | 34                         | 83                      | 3200             | 70 / 155                | 300             | 120 | 245,5 | 209 | 58  | 95                 | 0,90           | 0,728                              |
| <b>160</b> | 43                         | 99                      | 2900             | 85 / 170                | 330             | 135 | 275   | 234 | 66  | 129                | 1,54           | 1,225                              |
| <b>180</b> | 68                         | 156                     | 2550             | 95 / 190                | 370             | 150 | 307   | 254 | 92  | 178                | 2,30           | 2,105                              |
| <b>200</b> | 82                         | 195                     | 2320             | 110 / 210               | 406             | 175 | 335   | 279 | 98  | 244                | 3,20           | 3,401                              |
| <b>220</b> | 150                        | 348                     | 2100             | 120 / 230               | 438             | 190 | 367   | 305 | 108 | 307                | 3,90           | 5,052                              |
| <b>250</b> | 195                        | 479                     | 1800             | 130 / 280               | 505             | 220 | 423   | 355 | 134 | 470                | 6,10           | 10,32                              |
| <b>280</b> | 275                        | 550                     | 1200             | 150 / 325               | 580             | 250 | 495   | 400 | 140 | 725                | 6,50           | 20,60                              |
| <b>320</b> | 381                        | 762                     | 980              | 170 / 370               | 630             | 275 | 545   | 450 | 140 | 970                | 7,20           | 33,50                              |
| <b>360</b> | 492                        | 984                     | 900              | 190 / 400               | 700             | 305 | 589   | 490 | 140 | 1260               | 8,50           | 53,30                              |
| <b>400</b> | 658                        | 1316                    | 800              | 210 / 430               | 760             | 330 | 649   | 550 | 150 | 1650               | 11,40          | 83,50                              |
| <b>450</b> | 835                        | 1670                    | 700              | 240 / 475               | 825             | 355 | 714   | 580 | 150 | 2130               | 12,50          | 128,40                             |

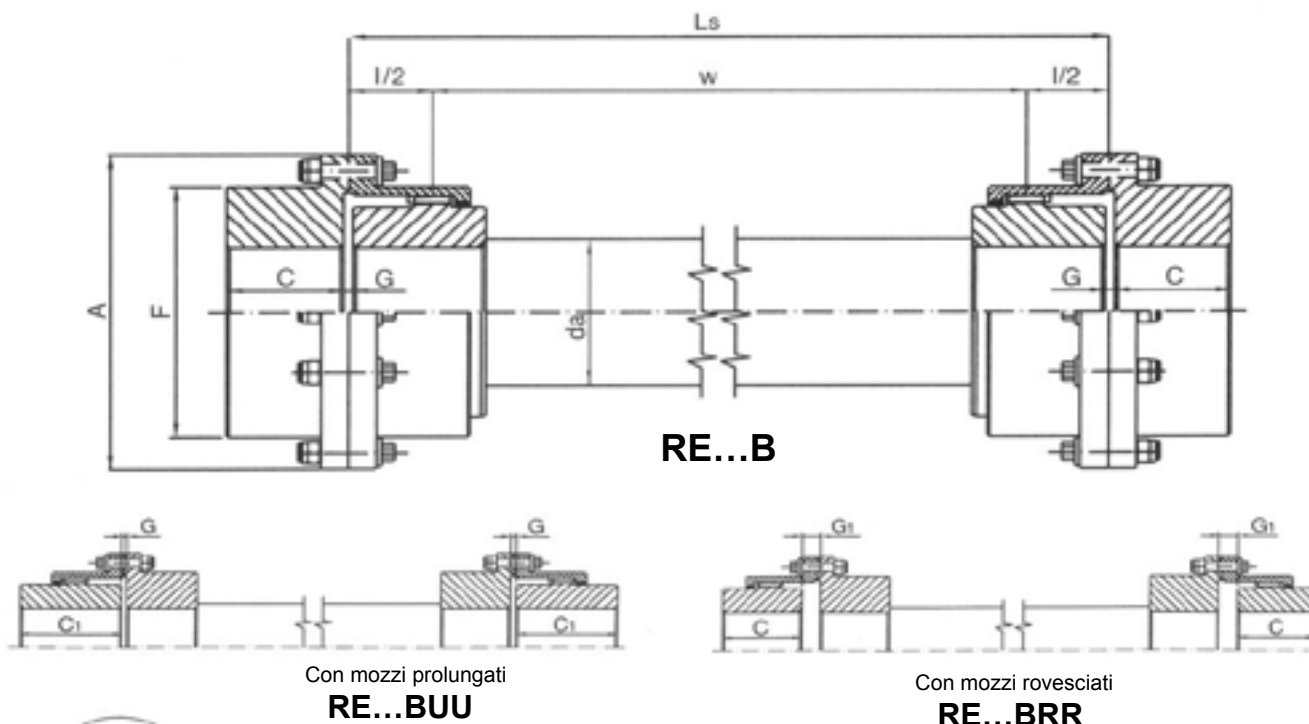
(1) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro



**RE...FT**

| Grandezza  | Coppia (kNm)   |                  | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |       |     |     |     |    |     |
|------------|----------------|------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-------|-----|-----|-----|----|-----|
|            | Nominale       | Max              |                  |                         | A               | F     | D   | C   | C1  | G4 | W   |
|            | T <sub>n</sub> | T <sub>max</sub> |                  |                         |                 |       |     |     |     |    |     |
| <b>40</b>  | 1,7            | 4,1              | 5990             | 12 / 50                 | 111             | 82,5  | 69  | 43  | 100 | 7  | 62  |
| <b>55</b>  | 2,7            | 6,2              | 4610             | 18 / 60                 | 142             | 104,5 | 85  | 50  | 102 | 7  | 62  |
| <b>70</b>  | 5,5            | 12               | 4130             | 28 / 75                 | 168             | 130,5 | 107 | 62  | 110 | 7  | 64  |
| <b>85</b>  | 8,5            | 21               | 3980             | 40 / 95                 | 200             | 158,5 | 133 | 76  | 122 | 8  | 72  |
| <b>100</b> | 13,5           | 34               | 3850             | 50 / 110                | 225             | 183,5 | 152 | 90  | 130 | 8  | 72  |
| <b>120</b> | 22             | 54               | 3700             | 60 / 130                | 265             | 211,5 | 178 | 105 | 144 | 10 | 80  |
| <b>140</b> | 34             | 83               | 3200             | 70 / 155                | 300             | 245,5 | 209 | 120 | 156 | 10 | 88  |
| <b>160</b> | 43             | 99               | 2900             | 85 / 170                | 330             | 275   | 234 | 135 | 162 | 14 | 88  |
| <b>180</b> | 68             | 156              | 2550             | 95 / 190                | 370             | 307   | 254 | 150 | 180 | 14 | 102 |
| <b>200</b> | 82             | 195              | 2320             | 110 / 210               | 406             | 335   | 279 | 175 | 220 | 14 | 130 |
| <b>220</b> | 150            | 348              | 2100             | 120 / 230               | 438             | 367   | 305 | 190 | 220 | 14 | 130 |
| <b>250</b> | 195            | 479              | 1800             | 130 / 280               | 505             | 423   | 355 | 220 | 210 | 16 | 110 |





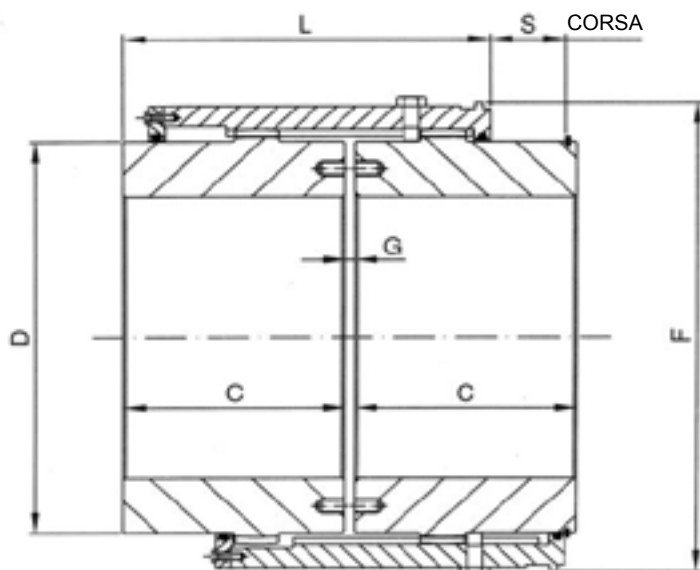
Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

Velocità massima di rotazione (giri/min) =  $10^{(M-N \text{ Log } 10 W)}$

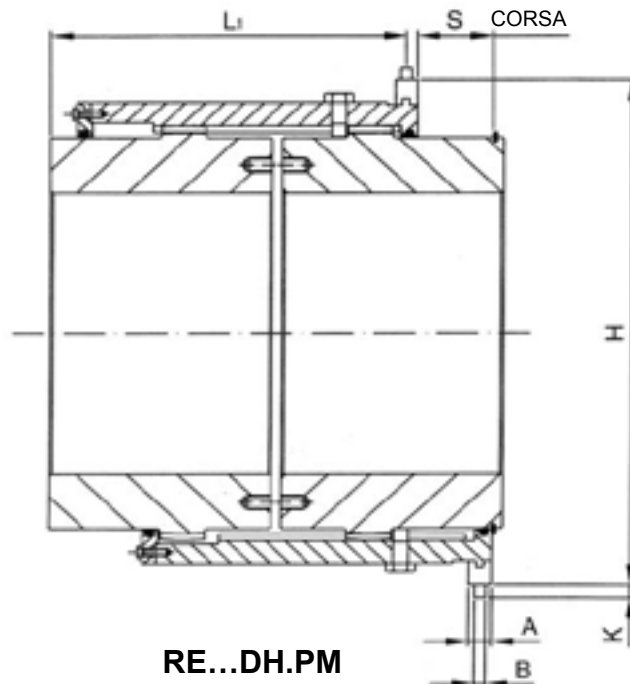
| Grandezza | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Foro<br>Max (1)<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |     |       |     |     |    |    | Coeff. Velocità |       |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-----------------|-----|-----|-------|-----|-----|----|----|-----------------|-------|
|           |                         |                         | A               | C   | C1  | F     | da  | I   | G  | G1 | M               | N     |
| 40        | 12 / 50                 | 60                      | 111             | 43  | 105 | 82,5  | 55  | 48  | 3  | 5  | 9,569           | 1,995 |
| 55        | 18 / 60                 | 75                      | 142             | 50  | 115 | 104,5 | 65  | 58  | 3  | 8  | 9,591           | 1,982 |
| 70        | 28 / 75                 | 90                      | 168             | 62  | 130 | 130,5 | 80  | 76  | 3  | 14 | 9,622           | 1,962 |
| 85        | 40 / 95                 | 110                     | 200             | 76  | 150 | 158,5 | 100 | 88  | 5  | 12 | 9,844           | 1,997 |
| 100       | 50 / 110                | 130                     | 225             | 90  | 170 | 183,5 | 110 | 114 | 5  | 24 | 10,043          | 2,045 |
| 120       | 60 / 130                | 150                     | 265             | 105 | 185 | 211,5 | 130 | 132 | 6  | 27 | 10,011          | 2,016 |
| 140       | 70 / 155                | 175                     | 300             | 120 | 215 | 245,5 | 150 | 152 | 6  | 32 | 9,901           | 1,966 |
| 160       | 85 / 170                | 195                     | 330             | 135 | 245 | 275   | 170 | 172 | 8  | 37 | 9,964           | 1,969 |
| 180       | 95 / 190                | 220                     | 370             | 150 | 295 | 307   | 190 | 200 | 8  | 50 | 9,856           | 1,926 |
| 200       | 110 / 210               | 240                     | 406             | 175 | 300 | 335   | 200 | 228 | 8  | 53 | 10,075          | 1,978 |
| 220       | 120 / 230               | 260                     | 438             | 190 | 305 | 367   | 220 | 248 | 8  | 58 | 10,353          | 2,043 |
| 250       | 130 / 280               | 300                     | 505             | 220 | 310 | 423   | 250 | 292 | 10 | 72 | 10,387          | 2,038 |
| 280       | 150 / 325               | 365                     | 580             | 250 | -   | 495   | -   | -   | 12 | -  | -               | -     |
| 320       | 170 / 370               | 395                     | 630             | 275 | -   | 545   | -   | -   | 12 | -  | -               | -     |
| 360       | 190 / 400               | 425                     | 700             | 305 | -   | 589   | -   | -   | 12 | -  | -               | -     |
| 400       | 210 / 430               | 470                     | 760             | 330 | -   | 649   | -   | -   | 12 | -  | -               | -     |
| 450       | 240 / 475               | 520                     | 825             | 355 | -   | 714   | -   | -   | 12 | -  | -               | -     |

(1) Foro massimo per mozzo rigido



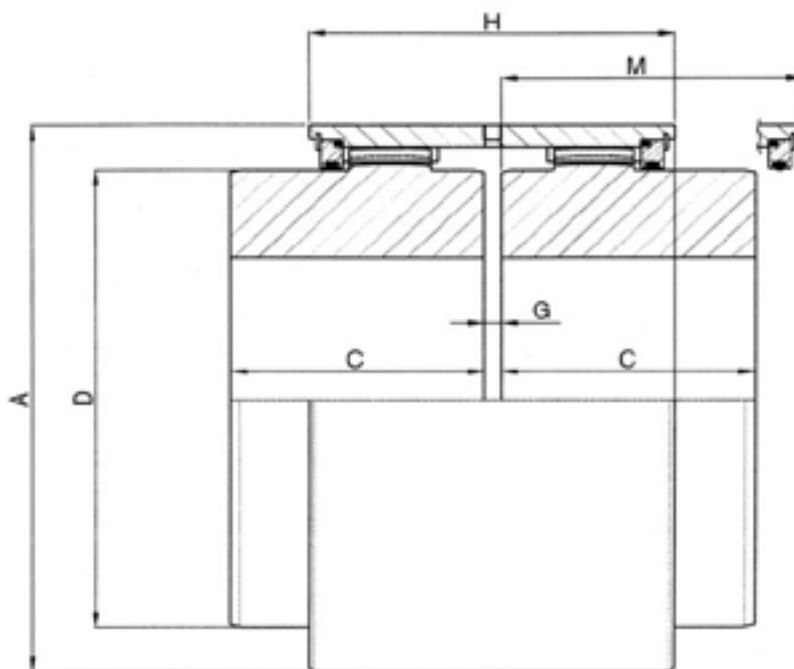


**RE...DH.MN**



**RE...DH.PM**

| Grandezza  | Coppia (kNm)   |                  | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |     |     |     |    |     |    |    |    |     | Grasso<br>(Kg) |
|------------|----------------|------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|----------------|
|            | Nominale       | Max              |                  |                         | F               | C   | D   | L   | L1  | G  | S   | A  | B  | K  | H   |                |
|            | T <sub>n</sub> | T <sub>max</sub> |                  |                         |                 |     |     |     |     |    |     |    |    |    |     |                |
| <b>40</b>  | 1,7            | 4,1              | 5990             | 12 / 50                 | 100             | 60  | 69  | 100 | 90  | 3  | 17  | 20 | 12 | 12 | 130 | 0,08           |
| <b>55</b>  | 2,7            | 6,2              | 4610             | 18 / 60                 | 120             | 70  | 85  | 110 | 100 | 3  | 18  | 20 | 12 | 12 | 150 | 0,09           |
| <b>70</b>  | 5,5            | 12               | 4130             | 28 / 75                 | 152             | 85  | 107 | 140 | 128 | 3  | 29  | 24 | 16 | 16 | 190 | 0,15           |
| <b>85</b>  | 8,5            | 21               | 3980             | 40 / 95                 | 175             | 95  | 133 | 155 | 143 | 5  | 32  | 24 | 16 | 16 | 210 | 0,25           |
| <b>100</b> | 13,5           | 34               | 3850             | 50 / 110                | 200             | 105 | 152 | 170 | 158 | 5  | 34  | 24 | 16 | 16 | 240 | 0,45           |
| <b>120</b> | 22             | 54               | 3700             | 60 / 130                | 230             | 120 | 178 | 195 | 179 | 6  | 39  | 32 | 20 | 20 | 270 | 0,7            |
| <b>140</b> | 34             | 83               | 3200             | 70 / 155                | 260             | 130 | 209 | 205 | 189 | 6  | 45  | 32 | 20 | 20 | 310 | 0,9            |
| <b>160</b> | 43             | 99               | 2900             | 85 / 170                | 290             | 150 | 234 | 240 | 224 | 8  | 50  | 32 | 20 | 20 | 330 | 1,54           |
| <b>180</b> | 68             | 156              | 2550             | 95 / 190                | 320             | 175 | 254 | 280 | 264 | 8  | 56  | 32 | 20 | 20 | 360 | 2,3            |
| <b>200</b> | 82             | 195              | 2320             | 110 / 210               | 350             | 190 | 279 | 300 | 280 | 8  | 62  | 40 | 24 | 22 | 400 | 3,2            |
| <b>220</b> | 150            | 348              | 2100             | 120 / 230               | 395             | 220 | 305 | 350 | 330 | 8  | 70  | 40 | 24 | 22 | 450 | 3,9            |
| <b>250</b> | 195            | 479              | 1800             | 130 / 280               | 450             | 250 | 355 | 400 | 375 | 10 | 77  | 50 | 28 | 24 | 510 | 6,1            |
| <b>280</b> | 275            | 550              | 1200             | 150 / 325               | 545             | 275 | 400 | 430 | 405 | 12 | 80  | 50 | 28 | 24 | 610 | 6,5            |
| <b>320</b> | 381            | 762              | 980              | 170 / 370               | 590             | 300 | 450 | 470 | 440 | 12 | 87  | 60 | 32 | 30 | 660 | 7,2            |
| <b>360</b> | 492            | 984              | 900              | 190 / 400               | 640             | 335 | 490 | 510 | 480 | 12 | 95  | 60 | 32 | 30 | 710 | 8,5            |
| <b>400</b> | 658            | 1316             | 800              | 210 / 430               | 715             | 360 | 550 | 560 | 520 | 12 | 100 | 80 | 44 | 40 | 810 | 11,4           |
| <b>450</b> | 835            | 1670             | 700              | 240 / 475               | 780             | 390 | 580 | 600 | 560 | 12 | 110 | 80 | 44 | 40 | 870 | 12,5           |



**RE...M**

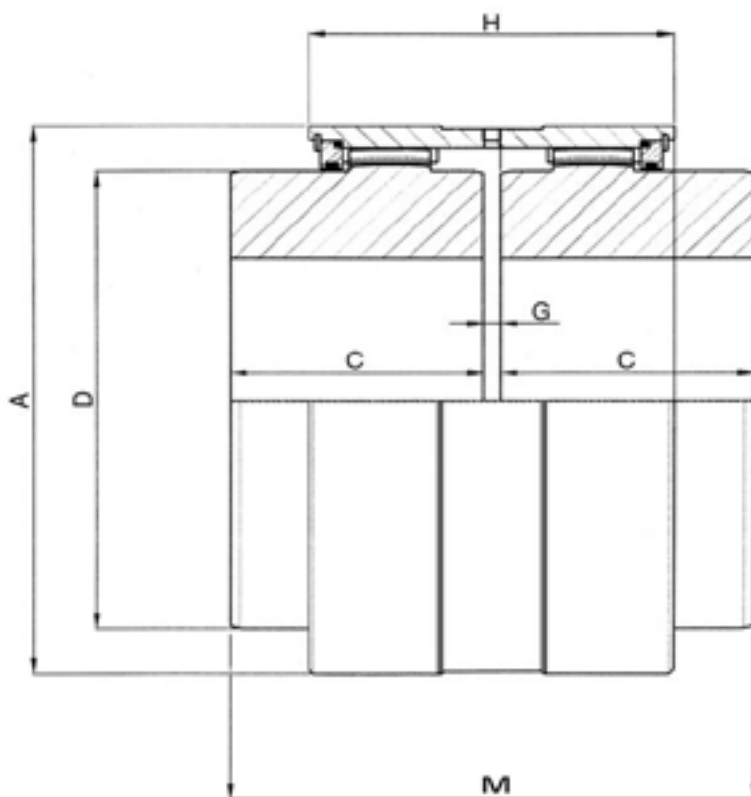


Flangia portaguarnizione  
grandezze da 280 a 450

| Grandezza | Coppia (kNm)   |                  | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |     |     |     |     |     | Massa<br>(2)<br>Kg | Grasso<br>(Kg) | Inerzia<br>(2)<br>Kgm <sup>2</sup> |
|-----------|----------------|------------------|------------------|-------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|----------------|------------------------------------|
|           | Nominale       | Max              |                  |                         | A               | C   | D   | H   | M   | G   |                    |                |                                    |
|           | T <sub>n</sub> | T <sub>max</sub> |                  |                         | (1)             | (1) | (1) | (1) | (1) | (1) |                    |                |                                    |
| 40        | 1,7            | 4,1              | 5990             | 12 / 50                 | 98              | 43  | 69  | 86  | 91  | 3   | 4                  | 0,07           | 0,005                              |
| 55        | 2,7            | 6,2              | 4610             | 18 / 60                 | 115             | 50  | 85  | 97  | 102 | 3   | 8                  | 0,08           | 0,011                              |
| 70        | 5,5            | 12               | 4130             | 28 / 75                 | 145             | 62  | 107 | 112 | 117 | 3   | 12,5               | 0,1            | 0,031                              |
| 85        | 8,5            | 21               | 3980             | 40 / 95                 | 176             | 76  | 133 | 141 | 146 | 5   | 25                 | 0,2            | 0,082                              |
| 100       | 13,5           | 34               | 3850             | 50 / 110                | 196             | 90  | 152 | 145 | 150 | 5   | 34                 | 0,4            | 0,15                               |
| 120       | 22             | 54               | 3700             | 60 / 130                | 225             | 105 | 178 | 164 | 169 | 6   | 58                 | 0,6            | 0,325                              |
| 140       | 34             | 83               | 3200             | 70 / 155                | 256             | 120 | 209 | 180 | 185 | 6   | 86                 | 0,8            | 0,685                              |
| 160       | 43             | 99               | 2900             | 85 / 170                | 286             | 135 | 234 | 198 | 203 | 8   | 118                | 1,5            | 1,125                              |
| 180       | 68             | 156              | 2550             | 95 / 190                | 310             | 150 | 254 | 194 | 200 | 8   | 155                | 2              | 1,724                              |
| 200       | 82             | 195              | 2320             | 110 / 210               | 345             | 175 | 279 | 220 | 225 | 8   | 225                | 3              | 2,802                              |
| 220       | 150            | 348              | 2100             | 120 / 230               | 375             | 190 | 305 | 234 | 240 | 8   | 270                | 3,5            | 4,542                              |
| 250       | 195            | 479              | 1800             | 130 / 280               | 430             | 220 | 355 | 264 | 270 | 10  | 404                | 4              | 8,42                               |
| 280       | 275            | 550              | 1200             | 150 / 325               | 495             | 250 | 400 | 302 | 305 | 12  | 590                | 4,5            | 15,73                              |
| 320       | 381            | 762              | 980              | 170 / 370               | 545             | 275 | 450 | 328 | 340 | 12  | 785                | 5,5            | 24,82                              |
| 360       | 492            | 984              | 900              | 190 / 400               | 590             | 305 | 490 | 336 | 350 | 12  | 980                | 6              | 35,66                              |
| 400       | 658            | 1316             | 800              | 210 / 430               | 650             | 330 | 550 | 348 | 360 | 12  | 1395               | 7              | 58,72                              |
| 450       | 835            | 1670             | 700              | 240 / 475               | 715             | 355 | 580 | 356 | 370 | 12  | 1790               | 9,5            | 95,42                              |

(1) Distanza minima necessaria per montaggio ed allineamento

(2) I valori riportati in tabella sono riferiti a mozzi senza foro



Con mozzi normali

**RE...MC**

Con un mozzo lungo

**RE...MCL**

Con due mozzi lunghi

**RE...MCLL**

Per i giunti grandezza **125** e **155** il materiale di costruzione è 39NiCrMo3 bonificato

| Grandezza  | Coppia (Nm)    |                  | Vel.max<br>(rpm) | Foro<br>Min/Max<br>(mm) | Dimensioni (mm) |      |     |     |     |             |       |           | Massa Kg         |                |       | J<br>(1)<br>Kg cm <sup>2</sup> |
|------------|----------------|------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------|-----|-----|-----|-------------|-------|-----------|------------------|----------------|-------|--------------------------------|
|            | Nom.           | Max              |                  |                         | Serie normale   |      |     |     |     | Serie lunga |       | Manicotto | Mozzo<br>normale | Mozzo<br>lungo |       |                                |
|            | T <sub>n</sub> | T <sub>max</sub> |                  |                         | A               | C    | D   | H   | M   | G           | C(2)  |           |                  |                | M(2)  |                                |
| <b>25</b>  | 600            | 1524             | 6000             | 0 / 28                  | 68              | 41   | 42  | 61  | 85  | 3           | 60    | 123       | 0,72             | 0,48           | 0,69  | 8,68                           |
| <b>32</b>  | 1000           | 2520             | 5000             | 0 / 38                  | 85              | 48,5 | 55  | 73  | 100 | 3           | 80    | 163       | 1,14             | 0,99           | 1,58  | 25,1                           |
| <b>40</b>  | 1250           | 3125             | 4200             | 0 / 48                  | 95              | 56   | 64  | 82  | 115 | 3           | 80    | 163       | 1,68             | 1,49           | 2,10  | 44,82                          |
| <b>56</b>  | 2500           | 6200             | 3500             | 0 / 60                  | 120             | 68   | 80  | 97  | 140 | 4           | 100   | 204       | 2,86             | 2,96           | 4,22  | 132,6                          |
| <b>63</b>  | 4000           | 9260             | 3000             | 0 / 70                  | 140             | 74,5 | 100 | 108 | 153 | 4           | 119,5 | 243       | 3,75             | 4,90           | 7,67  | 278,2                          |
| <b>80</b>  | 7500           | 18000            | 2600             | 0 / 90                  | 175             | 82,5 | 125 | 125 | 170 | 5           | 140   | 285       | 5,58             | 8,72           | 14,26 | 558,6                          |
| <b>100</b> | 12000          | 28500            | 1400             | 0 / 110                 | 198             | 105  | 150 | 148 | 216 | 6           | 174,5 | 355       | 6,63             | 15,76          | 25,40 | 1044,5                         |
| <b>125</b> | 23600          | 56250            | 950              | 40 / 140                | 245             | 140  | 190 | 214 | 288 | 8           | 207,5 | 423       | 17,70            | 32,60          | 49,50 | 3650                           |
| <b>155</b> | 40000          | 90000            | 700              | 40 / 175                | 300             | 180  | 240 | 240 | 370 | 10          | 245   | 498       | 28,30            | 65,50          | 91,40 | 9982                           |

(1) I valori riportati in tabella sono riferiti al giunto normale completo di foro massimo senza cava

(2) Giunti con mozzi di lunghezza tale da coprire interamente gli alberi dei motori serie UNEL-MEC

I giunti a denti ROTOGEAR sono imballati e spediti senza lubrificante. I giunti vengono forniti con uno speciale protettivo resistente alla corrosione. Per quanto riguarda l'assemblaggio e la manutenzione preghiamo di seguire attentamente le istruzioni che seguono. Tali istruzioni si applicano generalmente per una lubrificazione a grasso. Per l'assemblaggio non sono richiesti speciali attrezzi.

## **1. Montaggio**

- 1.1 prima di assemblare verifi care che esista il minimo spazio disponibile tra le macchine secondo quanto indicato nelle tabelle. Verifi care che il giunto venga installato con mozzi in posizione normale o in confi gurazione rovesciata.
- 1.2 smontare il giunto e pulire adeguatamente tutte le superfi ci.
- 1.3 posizionare la linguetta nell'apposita sede sull'albero. Inserire l'anello O-ring di tenuta nella sede della campana esterna e infi lare quest'ultima sull'albero; per le grandezze a partire da 590 ed oltre inserire l'anello O-ring nel piattello di chiusura, inserire il mozzo sull'albero facendo attenzione a non danneggiare l'O-ring. Ripetere la stessa procedura con l'altro semigiunto. L'uso di un emulsione a base di molikote potrà essere di benefi cio per il montaggio del mozzo.
- 1.4 per montaggio con interferenza, gli anelli O-ring od i piattelli di chiusura dovranno essere adeguatamente protetti mentre si riscalda il mozzo. Qualora sia stato previsto l'impiego di un giunto con dentatura trattata, è importante che la temperatura del mozzo non ecceda i 200°C.
- 1.5 una volta terminate le operazioni di assemblaggio dei mozzi verifi care l'allineamento e la quota E, la quale dovrà rispettare il valore riportato a catalogo con una tolleranza compresa entro i 0,5 mm (assiali). Verifi care con cura l'allineamento degli alberi.
- 1.6 applicare del mastice sulle superfi ci d'unione delle fl ange dentate del giunto, per le misure da 590 ed oltre applicare lo stesso sulle superfi ci di contatto dei piattelli di chiusura; quindi inserire i bulloni e completare l'assemblaggio del giunto. Avere cura di posizionare i fori di lubrifi cazione presenti sulle campane dentate con spostamento di 90°.
- 1.7 una volta completato l'assemblaggio provvedere ad immettere nel giunto la corretta quantità di lubrificante.
- 1.8 verificare che il giunto abbia possibilità di movimento angolare ed assiale. N.B.: le norme anti infortunistiche (d.p.r. 27.04.75 nr.457 art. 55) prevedono ripari fi ssi su parti rotanti.

## **2. Manutenzione**

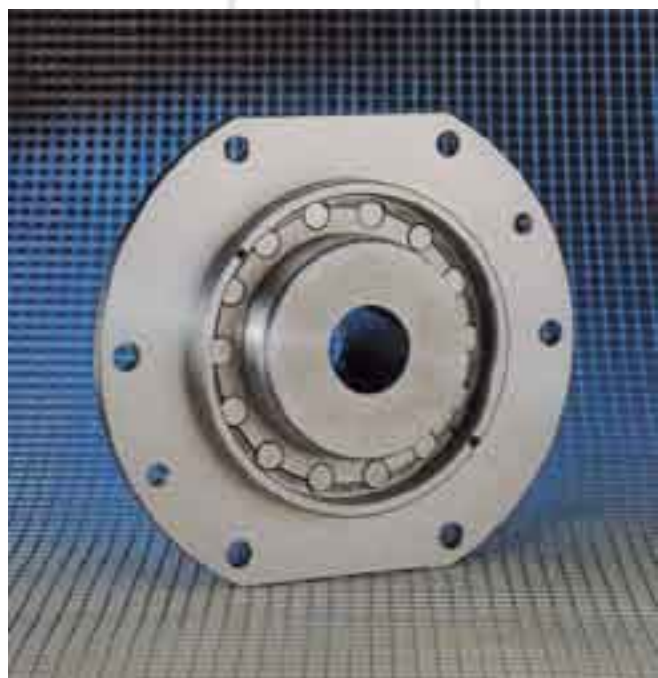
- 2.1 sostituire completamente il lubrificante (grasso) ogni 8.000 ore di funzionamento avendo cura di effettuare una radicale pulizia del giunto ed un controllo dell'allineamento degli alberi.
- 2.2 per temperature ambiente da - 10°C a + 90°C, usare grassi con caratteristiche EP ed additivi al litio. A titolo puramente informativo elenchiamo i seguenti lubrificanti da noi consigliati (a condizioni ambientali e di funzionamento standard):

**AGIP: GR-MU/EPO (EP1)      SHELL: ALVANIA EP GREASE 1**  
**API: APIGREASE PGX-0      MOBIL: MOBILGREASE-SPECIAL**  
**IP: ATHESIA-EPO      ESSO: PEN-O-LED-EP 350**

- 2.3 ogni 5-7 mesi aggiungere nuovo grasso se necessario, e controllare il libero movimento assiale delle fl ange dentate.
- 2.4 in caso di perdita di lubrificante dalle fl ange dentate, occorre disaccoppiare il giunto, pulire le superfi ci di unione, applicare nuovo mastice e procedere al nuovo riempimento. Per temperature d'esercizio elevate contattare il nostro Ufficio Tecnico per la scelta dei lubrificanti più idoneo.



Giunto di nuova concezione costruito interamente in acciaio, progettato espressamente per collegare l'albero lento di un riduttore al tamburo porta fune dell'impianto di sollevamento.

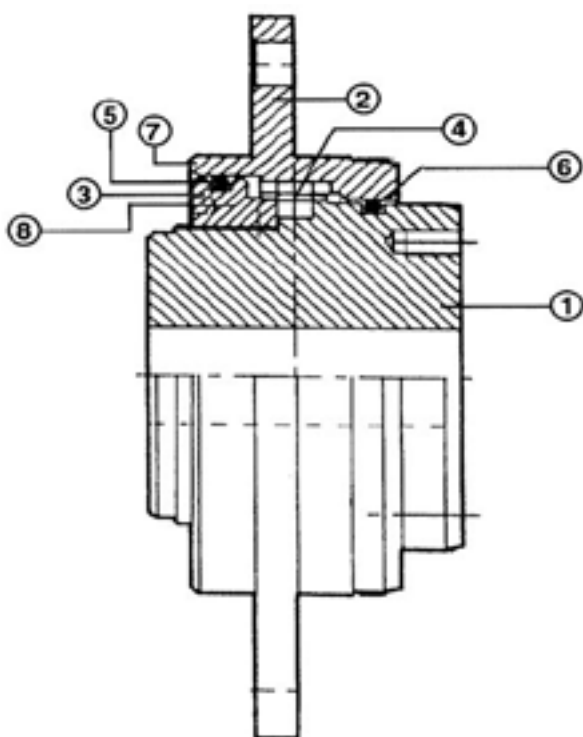


L'applicazione di questo giunto a rulli bombati, elimina tutti gli inconvenienti derivanti da un collegamento rigido, elimina la necessità del terzo supporto, accetta la possibilità di compensare inevitabili disallineamenti angolari e accetta anche posizione assiale di lavoro diversa da quella teorica (anche di alcuni millimetri, proporzionalmente alla grandezza del giunto).

All'interno del giunto il collegamento fra mozzo e flangia esterna avviene a mezzo di rulli bombati che oltre al disallineamento angolare consentono elevati carichi radiali propri dei tamburi dei carriponte.

Il progetto costruttivo prevede che il mozzo può essere sfilato dalla flangia: pertanto è possibile procedere al definitivo calettamento del mozzo sull'albero lento del riduttore, e, a parte, all'imbullonamento della flangia al tamburo portafune: successivamente le due parti componenti il giunto vengono assemblate nella loro posizione assiale di lavoro.

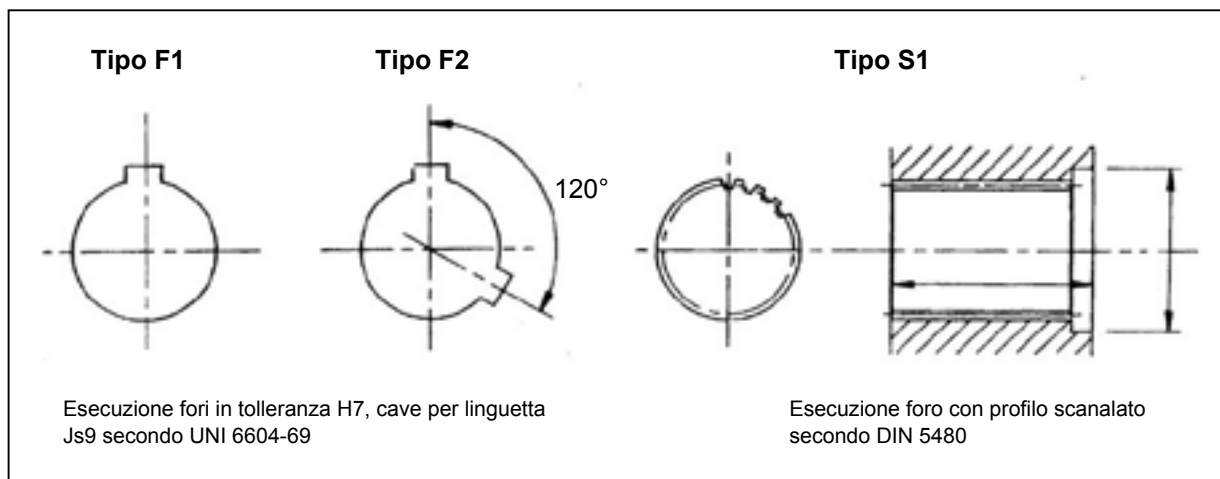
Nelle flange le sedi dei rulli bombati sono lavorate con tolleranze di precisione e trattate per indurire la superficie e contenere gli effetti di usura.



## Elenco dei componenti

1. Mozzo
2. Campana
3. Ralla fermo-rulli
4. Rullo a botte
5. Tenuta O-ring
6. Tenuta O-ring
7. Ingrassatore
8. Controllo usura assiale

### Esecuzioni fori finiti



**Selezione del giunto**

La corretta scelta della grandezza del giunto da utilizzare può essere effettuata come segue.

**1)** A titolo orientativo prestabilire la grandezza del giunto in base al diametro dell'albero su cui dovrà essere calettato (riferimento tavola dimensionale, fino massimo consentito).

**2)** Determinare l'effettiva coppia trasmissibile da applicare al giunto, con la seguente formula:

$$MT \text{ max.} = P/N \times fs \times 955 \text{ (daNm)}$$

dove: **P** = Potenza (kW)

**N** = nr. di giri/min

**fs** = fattore di servizio (vedi tab. 1)

**955** = coefficiente fisso

Verificare che la coppia calcolata risulti inferiore od al max. uguale alla coppia nominale del giunto prestabilito.

**3)** calcolo del carico radiale sul giunto determinato dal tiro della fune, dal peso del tamburo e dell'efficienza del paranco.

$$P = T + G/2 \text{ (daN)}$$

dove: **P** = carico radiale in daN

**T** = tiro fune in daN

**G** = forza peso in tamburo in daN

Verificare che il carico radiale calcolato non superi il valore massimo accettabile dal giunto scelto.

**4)** Esempio di selezione:

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Diametro <b>albero riduttore</b> | 220 mm   |
| Potenza da trasmettere           | 45 kW  |
| Numero di giri                   | 9  |
| Tiro fune                        | 10.000 daN   |
| Massa tamburo                    | 1250 daN   |
| Fattore di servizio              | 2 (vedi tabella 1)                                       |
| Calcolo della coppia             | MT max. = $45/9 \times 2 \times 955 = 9550 \text{ daNm}$ |
| Calcolo del carico radiale       | $P = 10.000 + 1300/2 = 10.650 \text{ daN}$               |

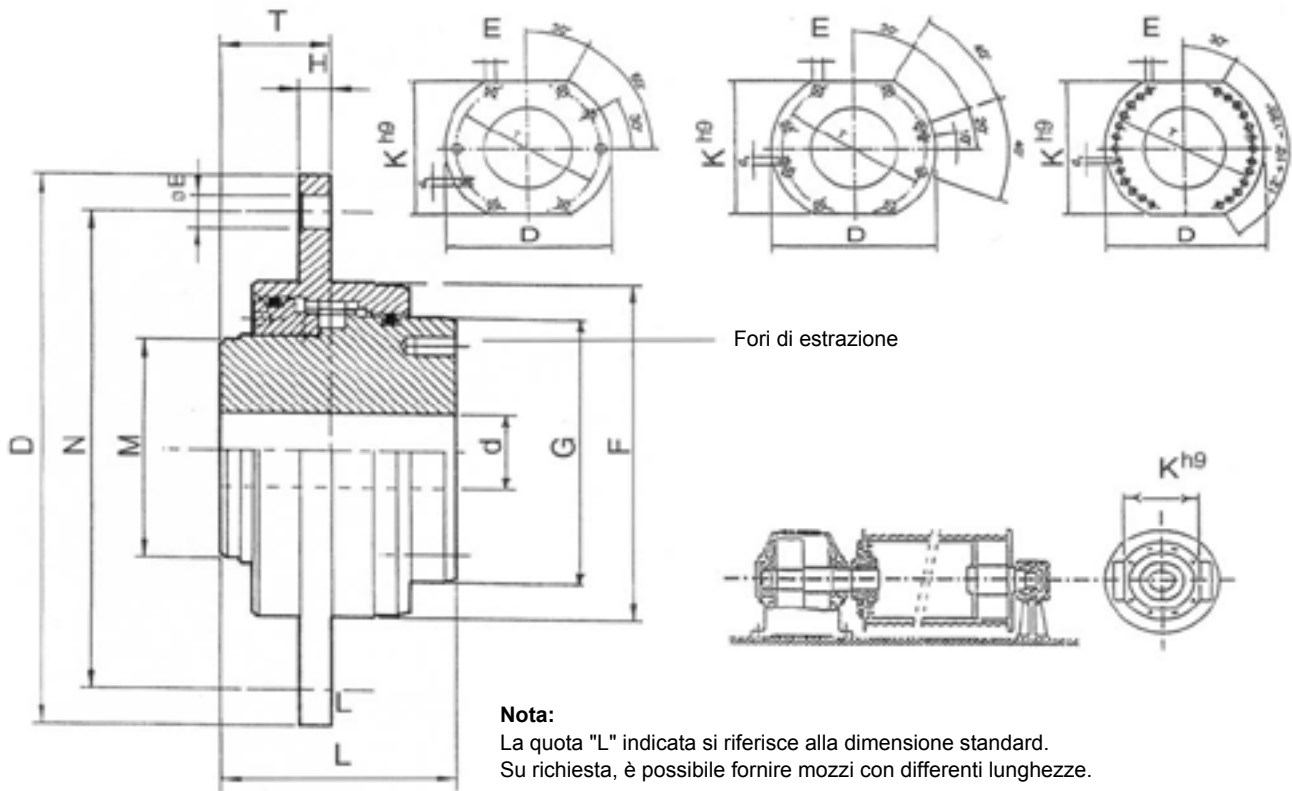
Verificando i valori ottenuti con i valori indicati nella tabella n. 2 risulta che il giunto idoneo all'applicazione richiesta è il tipo AR 450/J.

Tabella n.1 - **Fattore di servizio "fs" secondo normative standard**

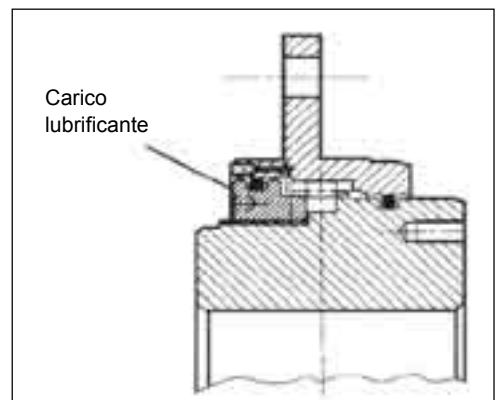
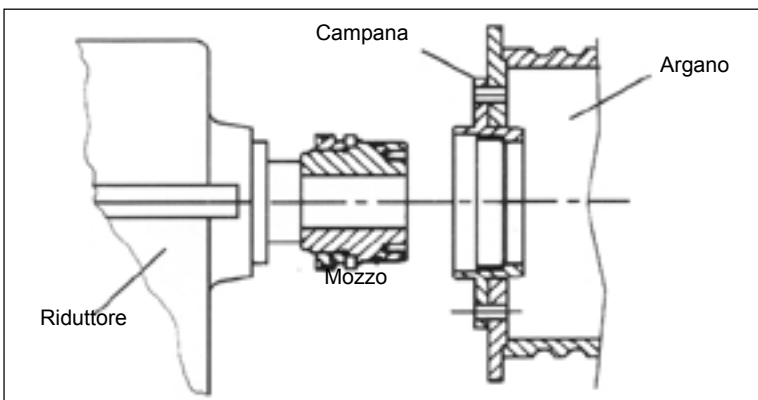
|                             |      |      |     |     |     |    |      |     |      |    |  |
|-----------------------------|------|------|-----|-----|-----|----|------|-----|------|----|--|
| Secondo normativa DIN 15020 | IBm  | 1m   | 2m  | 3m  | 4m  | 5m |      |     |      |    |  |
| Secondo normativa FEM       | T0   | T1   | T2  | T3  | T4  | T5 | T6   | T7  | T8   | T9 |  |
| Fattore di servizio         | 1.12 | 1.25 | 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2  | 2.25 | 2.5 | 2.75 | 3  |  |

Tabella n.2 - **Selezione del giunto**

| GIUNTO AR.../J        | 140       | 160  | 180  | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 310  | 340  | 400  | 420   | 450   | 530   | 560   | 600   | 670   | 730   |       |
|-----------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <b>Foro d in mm</b>   | sgrossato | 30   | 30   | 30   | 50   | 50   | 60   | 60   | 60   | 70   | 70   | 90    | 90    | 100   | 100   | 120   | 120   | 140   | 140   |
|                       | massimo   | 65   | 80   | 85   | 95   | 105  | 115  | 130  | 140  | 160  | 175  | 210   | 220   | 235   | 290   | 310   | 330   | 375   | 410   |
| <b>Massa</b>          | kg        | 10   | 12   | 20   | 24   | 28   | 32   | 40   | 55   | 72   | 94   | 130   | 160   | 200   | 300   | 370   | 415   | 600   | 700   |
| <b>Coppia nom.</b>    | daNm      | 250  | 400  | 780  | 1350 | 1600 | 1850 | 2200 | 3200 | 4000 | 5100 | 7700  | 9200  | 13000 | 19000 | 31000 | 42000 | 54000 | 75000 |
| <b>Carico radiale</b> | daN       | 1200 | 1400 | 1800 | 2500 | 3100 | 3700 | 4200 | 5200 | 6300 | 7950 | 11250 | 12300 | 14500 | 20200 | 22200 | 26000 | 32300 | 39000 |



| GIUNTO AR.../J   | 140       | 160  | 180  | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 310  | 340  | 400   | 420   | 450   | 530   | 560   | 600   | 670   | 730   |     |
|------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| Foro d<br>in mm  | sgrossato | 30   | 30   | 30   | 50   | 50   | 60   | 60   | 60   | 70   | 70    | 90    | 90    | 100   | 100   | 120   | 120   | 140   | 140 |
|                  | massimo   | 65   | 80   | 85   | 95   | 105  | 115  | 130  | 140  | 160  | 175   | 210   | 220   | 235   | 290   | 310   | 330   | 375   | 410 |
| Dimens.<br>in mm | D         | 230  | 250  | 280  | 320  | 340  | 360  | 380  | 400  | 420  | 450   | 510   | 550   | 580   | 650   | 680   | 710   | 780   | 850 |
|                  | M         | 90   | 110  | 120  | 135  | 145  | 163  | 183  | 195  | 225  | 255   | 310   | 325   | 350   | 425   | 455   | 490   | 555   | 615 |
|                  | F h6      | 140  | 160  | 180  | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 310  | 340   | 400   | 420   | 450   | 530   | 560   | 600   | 670   | 730 |
|                  | T         | 42   | 42   | 42   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 45   | 60    | 60    | 60    | 60    | 65    | 65    | 81    | 81    | 81  |
|                  | L         | 90   | 95   | 100  | 110  | 125  | 130  | 145  | 170  | 175  | 185   | 220   | 240   | 260   | 315   | 350   | 380   | 410   | 450 |
|                  | H         | 12   | 12   | 12   | 15   | 15   | 15   | 15   | 15   | 15   | 20    | 20    | 20    | 20    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25  |
|                  | N         | 200  | 220  | 250  | 280  | 300  | 320  | 340  | 360  | 380  | 400   | 460   | 500   | 530   | 600   | 630   | 660   | 730   | 800 |
|                  | G         | 110  | 130  | 142  | 157  | 175  | 195  | 215  | 231  | 261  | 286   | 346   | 361   | 386   | 461   | 491   | 526   | 591   | 651 |
| Ø E H8           | 14        | 14   | 14   | 18   | 18   | 18   | 18   | 18   | 18   | 24   | 24    | 24    | 24    | 24    | 24    | 28    | 28    | 28    |     |
|                  | N° fori   | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6    | 6     | 6     | 8     | 8     | 24    | 24    | 24    | 24    |     |
|                  | K h9      | 200  | 220  | 250  | 280  | 300  | 320  | 340  | 360  | 380  | 400   | 460   | 500   | 530   | 580   | 600   | 640   | 700   | 760 |
| Massa Kg         | 13        | 16   | 24   | 29   | 35   | 42   | 54   | 67   | 90   | 108  | 150   | 190   | 230   | 395   | 460   | 520   | 740   | 890   |     |
| Coppia nom. max  | 250       | 400  | 780  | 1350 | 1600 | 1850 | 2200 | 3200 | 4000 | 5100 | 7700  | 9200  | 13000 | 19000 | 31000 | 42000 | 54000 | 75000 |     |
| Carico radiale   | 1200      | 1400 | 1800 | 2500 | 3100 | 3700 | 4200 | 5200 | 6300 | 7950 | 11250 | 12300 | 14500 | 20200 | 25000 | 30000 | 34000 | 39000 |     |





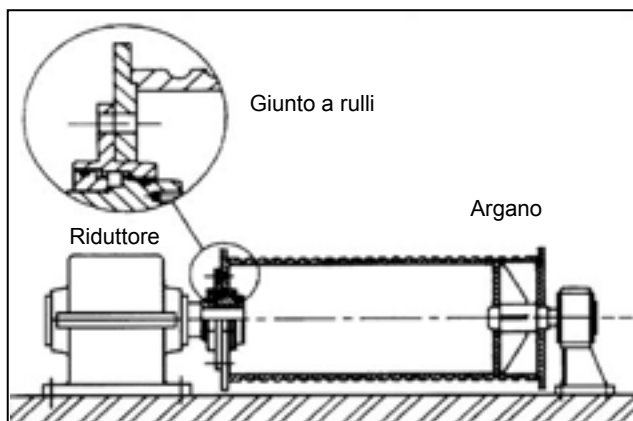
I giunti AR.../J vengono forniti senza lubrificante.

Esternamente dispongono di un protettivo resistente all' corrosione. Non occorrono attrezzature speciali e nemmeno necessita rimuovere i rulli bombati dalle sedi. Il calettamento del mozzo sull'albero deve essere effettuato con una leggera interferenza.

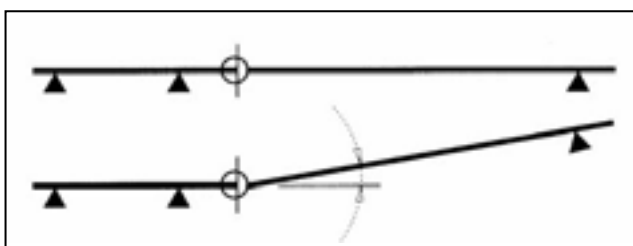
Procedere come segue:

- 1) Togliere le guarnizioni toroidali dal mozzo.
- 2) Riscaldare il mozzo in bagno d'olio, oppure con fiamma in modo uniforme a temperatura di circa 120°C, avendo cura di non superare 130 - 135°C.
- 3) Calettare il mozzo dopo aver controllato il montaggio della linguetta, che non deve presentare spigoli vivi; la larghezza e l'altezza devono essere compatibili con le dimensioni della cava presente sul mozzo.

#### Schema di montaggio



#### Disassamento



#### Manutenzione

- 1) Ogni 6000 ore di funzionamento sostituire il grasso lubrificante ed effettuare una radicale pulizia e controllare lo stato di usura delle sedi dei rulli.
- 2) Utilizzare grasso con caratteristiche EP ed additivi al litio, per temperature ambienti comprese tra -10°C e 90°C.

Elenchiamo a titolo informativo i seguenti lubrificanti da noi consigliati:


**AGIP GR-MU/EPO (EP1)**  
**IP ATHESIA EPO**  
**MOBILGREASE SPECIAL**  
**ESSO PEN-O-LED EP 360**  
**SHELL ALVANIA EP GREASE I**  
**API GREASE PGX-O**

- 3) Ogni sei mesi circa aggiungere, se occorre, nuovo grasso lubrificante.



**SIAMO PRESENTI**

- |  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Australia       | <input type="checkbox"/> Gran Bretagna | <input type="checkbox"/> Singapore  |
| <input type="checkbox"/> Austria         | <input type="checkbox"/> India         | <input type="checkbox"/> Slovenia   |
| <input type="checkbox"/> Belgio          | <input type="checkbox"/> Indonesia     | <input type="checkbox"/> Spagna     |
| <input type="checkbox"/> Canada          | <input type="checkbox"/> Iran          | <input type="checkbox"/> U.S.A.     |
| <input type="checkbox"/> Cina - Shanghai | <input type="checkbox"/> Israele       | <input type="checkbox"/> Sud Africa |
| <input type="checkbox"/> Cipro           | <input type="checkbox"/> Malesia       | <input type="checkbox"/> Svezia     |
| <input type="checkbox"/> Corea           | <input type="checkbox"/> Norvegia      | <input type="checkbox"/> Svizzera   |
| <input type="checkbox"/> Danimarca       | <input type="checkbox"/> Nuova Zelanda | <input type="checkbox"/> Tailandia  |
| <input type="checkbox"/> Egitto          | <input type="checkbox"/> Olanda        | <input type="checkbox"/> Taiwan     |
| <input type="checkbox"/> Finlandia       | <input type="checkbox"/> Portogallo    | <input type="checkbox"/> Turchia    |
| <input type="checkbox"/> Francia         | <input type="checkbox"/> Rep. Ceca     | <input type="checkbox"/> Ungheria   |
| <input type="checkbox"/> Germania        | <input type="checkbox"/> Romania       |                                     |

|  |  |
|--|--|
| <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="text-align: center;"> <h2 style="margin: 0;">WESTCAR</h2> <p style="margin: 0;">s.r.l.</p> <h3 style="margin: 0; font-weight: normal;">ROTOGEAR</h3> </div> </div> <p style="margin-top: 10px;"><b>WESTCAR</b> s.r.l. Via Monte Rosa, 14 - 20149 MILANO (Italy)<br/>         Tel. 02.76.11.03.19 r.a. - Fax 02.76.11.00.41<br/>         E-mail: info@westcar.it - www.westcar.it</p> | <p>Distributore</p> <div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div> |
|--|--|