

6 głównych argumentów

dla stosowania wielowarstwowych podkładek regulacyjnych

1. Zredukowanie kosztów obróbki.

Części maszyn, które są ze sobą kojarzone, nie muszą być wykonywane z wysoką dokładnością:

- mniejsze koszty, krótszy czas i mniej skomplikowany proces obróbki komponentów,
- stosując podkładowe wielowarstwowe, w prosty sposób unika się problemu kumulacji tolerancji, poszczególne powierzchnie mogą być wykonane z większą dopuszczalną tolerancją wymiarową,
- w ten sposób pewne procesy w produkcji mogą być uproszczone lub w ogóle pominięte.

2. Zredukowanie czasu procesów

Inna główna korzyść wynika z faktu, że dzięki dostępności elementów kompensujących znacznie skraca się czas montażu:

- nie ma potrzeby transportowania niedopasowanych komponentów do maszyn obróbkowych, które są zwykle stacjonarne,
- nie ma potrzeby rezerwowania limitów czasu pracy obrabiarek na ewentualne poprawki podczas montażu,
- niezależność lokalizacji montażu od lokalizacji obrabiarek, OEM jak i MRO,
- części nie muszą być wstępnie sklasyfikowane do operacji montażu z uwagi na tolerancję wymiarów,
- przy dostępności odpowiednich podkładek, wynik procesu montażu osiągnąć jest znacznie szybciej niż bez nich.

3. Podniesienie komfortu pracy użytkownika

Dodatkowe korzyści wynikają z dostępności wielu typów podkładek (laminowane, stałe, łączone krawędziowo) pozwalających lepiej dopasować się do określonego zadania.

Oznacza to, że możesz pracować, bazując na określonym zestawie cieńszych i grubszych podkładek oraz łącząc je z sobą. Regulacja w takim przypadku będzie szybsza gdyż zredukowany zostanie czas poszukiwania podkładki o określonych rozmiarach.

4. Zredukowanie kosztów napraw

Mniej problemów logistycznych i prostsza obsługa, odgrywają szczególną rolę w przypadku obsługi serwisowej.

Nie ma problemu identyfikacji jednej określonej podkładki wykonanej zgodnie z twoim rysunkiem, przydzielonej do jednego miejsca łączenia, z uwzględnieniem wymaganej jej konstrukcji. Nie ma również ryzyka ewentualnej pomyłki związanej z grubością podkładki. W ten sposób nie jest tracony czas na czynności związane z obsługą i naprawą w przypadku nieprzewidzianych problemów montażowych.

5. Ułatwienie kontroli stanów magazynowych

Jedna podkładka regulacyjna zastępuje kilka podkładek o stałej grubości. Dzięki temu rozwiązaniu znacznie prostsza jest lokalizacja konkretnej pozycji na magazynie, ułatwiona jest kontrola zapasów, oraz prościej uniknąć zalegania stanów magazynowych.

6. Poprawa płynności finansowej firmy

Dzięki pięciu wyżej wymienionym argumentom:

- redukujemy inwestycje w park maszynowy obrabiarek,
- zmniejszamy czas na logistykę, zaopatrzenie i planowanie produkcji,
- przyspieszamy procesy płatności dzięki skróceniu czasów realizacji.